

钢板预埋件加工 合肥宇浩预埋件加工 合肥预埋件加工

产品名称	钢板预埋件加工 合肥宇浩预埋件加工 合肥预埋件加工
公司名称	合肥宇浩物资回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市九顶山路与淮海大道交口杨岗街道
联系电话	15656955678 15656955678

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥宇浩物资有限公司

当预埋件位于砼侧面时，可选用下列方法：

(1) 预埋件距砼表面浅且面积较小时，可利用螺栓紧固卡子使预埋件贴紧模板，成型后再拆除卡子。(2) 预埋件面积不大时，可用普通铁钉或木螺丝将预先打孔的埋件固定在木模板上，幕墙预埋件加工厂，当砼断面较小时，可将预埋件的锚筋接长，预埋件加工多少钱一吨，绑扎固定。(3) 预埋件面积较大时，钢板预埋件加工，可在预埋件内侧焊接螺帽，用螺栓穿过锚板和模板与螺帽连接并固定。3、预埋件固定位置的要求预埋件不得与主筋相碰，且应设置在主筋内侧；预埋件不应突出于砼表面，也不应大于构件的外形尺寸；预埋件位置偏差应符合规定。

预埋件安装

一般的排水管，采用镀锌钢管，土建施工时预埋在结构钢筋中，但是一定要将弯头高出结构混凝土面足够的长度，否则后期管道安装会遇到很大的麻烦，而且管道上口要临时封盖处理，防止杂物掉进管中堵塞。靠近墙壁的预埋件也要离墙壁有足够的局里，否则墙体浇筑完拆模后没有距离预埋件太近的话后续弯头或阀门无法顺畅安装。

预埋件在砼施工中的保护

1、砼在浇筑过程中，振动棒应避免与预埋件直接接触，在预埋件附近，需小心谨慎，边振捣边观察预埋件，及时校正预埋件位置。保证其不产生过大位移。2、砼成型后，需加强砼养护，防止砼产生干缩变形引起预埋件内空鼓，合肥预埋件加工，同时，拆模要先拆周围模板，放松螺栓等固定装置，轻击预埋件处模板，待松劲后拆除，以防拆除模板时因砼强度过低而破坏锚筋与砼之间的握裹力，从而确保预埋件施工质量

钢板预埋件加工-合肥宇浩预埋件加工-合肥预埋件加工由合肥宇浩物资有限公司提供。合肥宇浩物资有限公司（www.hfyhwzhs.com）为客户提供“钢材回收,预埋件加工”等业务，公司拥有“宇浩”等品牌，专注于废料回收再利用等行业。欢迎来电垂询，联系人：汪经理。