

# 青州吸塑模具 临沂国伟吸塑包装 吸塑模具

产品名称	青州吸塑模具 临沂国伟吸塑包装 吸塑模具
公司名称	山东临沂国伟吸塑包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市罗庄区电厂路与沂河路交汇东200米路南
联系电话	18669301522

## 产品详情

真空吸塑成型模具的设计包括了批量大小、成型设备、精度条件、几何形状设计、尺寸稳定性及表面质量等内容。

1. 收缩和变形，塑料易收缩（如PE），有些塑件易变形，无论如何预防，塑件在冷却阶段都会发生变形。在这种条件下，就要改变成型模具的外形来适应塑件的几何偏差。例如：尽管塑件壁保持平直，但其基准中心已偏离10mm；可以抬高模具底座，以调整这种变形的收缩量。
- 2.收缩量，济宁吸塑模具，在制造吸塑成型模具时一定要考虑到下列的收缩因素。成型制品收缩。如果不能清楚地知道塑料的收缩率，则必须取样或用相似形状的模具通过试验来得到。注意：通过这种方法只能得到收缩率，不能得到变形尺寸。中间介质的不利影响造成的收缩，如陶瓷、硅橡胶等。模具所用材料的收缩，如铸造铝时的收缩。

### 临沂吸塑模具厂

.....

.....

### 不同材质模具之优缺点比较：

采用电镀铜模，临沂吸塑模具，其工艺是将打好样的泡壳表面喷上一层导电剂，再放入电解槽内镀上厚厚的铜层;电镀过程需要72小时。接着要对铜模进行灌石膏(增加硬度)、抛光、打气眼处理。采用电镀铜模生产的优点是吸塑制品表面光滑，成本适中，青州吸塑模具，耐用性适中。缺点是模具制作周期长，无法完成精密吸塑制品的生产。

采用吸塑铝模，模具制作需要先用电脑设计图纸，吸塑模具，再用CNC数控铣床加工。优点是制作周期适中，后期模具处理时间短(钻气眼工作在CNC加工时完成)，吸塑产品尺寸精度高，模具耐用性强。缺点是成本高。

青州吸塑模具-临沂国伟吸塑包装-吸塑模具由山东临沂国伟吸塑包装有限公司提供。山东临沂国伟吸塑包装有限公司（[www.ymxsbz.com](http://www.ymxsbz.com)）是一家从事“吸塑包装盒,吸塑包装制品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“国伟吸塑包装盒”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使临沂国伟吸塑包装在塑料盒中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！