

威海吸塑模具 吸塑模具 临沂国伟吸塑包装

产品名称	威海吸塑模具 吸塑模具 临沂国伟吸塑包装
公司名称	山东临沂国伟吸塑包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市罗庄区电厂路与沂河路交汇东200米路南
联系电话	18669301522

产品详情

制作生产模具：

样品被客户认可后，吸塑模具，通常会下一定数量的生产订单。

生产调度会根据产量、吸塑成型的复杂程度决定采用哪种模具量产：

1、采用石膏模生产，模具制作过程类似于吸塑打样，优点在于生产周期短，成本低，制作一整版(60X110cm)模具只需一到两天时间，不足之处在于吸塑成品表面粗糙，生产中模具容易碎裂，耐用性差无法成型深度大、复杂度高、片材厚的产品。

2、采用电镀铜模，山东吸塑模具，其工艺是将打好样的泡壳表面喷上一层导电剂，再放入电解槽内镀上厚厚的铜层，电镀过程需要72小时，接着要对铜模进行灌石膏（增加硬度）、抛光、打气眼处理，采用电镀铜模生产的优点是吸塑制品表面光滑，成本适中，耐用性强，缺点是模具制作周期长，无法完成精密吸塑制品的生产。

3、采用吸塑铝模生产，模具制作需要先采用电脑设计图纸，再采用CNC数控铣床加工，优点是制作周期适中，后期模具处理时间短（钻气眼工作在CNC加工时完成），吸塑产品尺寸精度高，模具耐用性强，缺点是成本高。

由于全自动高速吸塑成型机的成型范围是66X110cm左右，威海吸塑模具，所以不管是石膏模、铜模还是铝模，都需要将单个的模具拼在一起，达到成型尺寸，我们都称这个过程为拼版，需要拼在打好气孔的铝板或木板上，拼好后的整版模具我们称之为底模。

4、对于吸塑成型深度大的产品，还需要制作上模，在底模将片材真空吸成型的同时，从片材上方施加压力，将片材均匀地拉伸到每一个部位，否则会引起局部厚度过薄。生产模具的整个制作周期应为5至7天。

山东临沂吸塑模具厂，专业做吸塑模具。

塑料在我们的日常生活中无处不在，厚板吸塑广泛用于背投电视机后盖、展示、医装备、纺织机械、汽车附件的产品设计及制造，精密电子、医装备、化妆品行业的产品设计及制造。

厚板吸塑采用吸塑工艺将透明的塑料硬片制成特定凸起形状的透明塑料，罩于产品表面，起到保护和美化产品的作用

吸塑成型模具可以由多种材质加工而成（石膏，铜，铝，木材，树脂等），但各方面性能都比较优越的只有铝材可以满足各种吸塑模具的需求。对于要求不高的吸塑模具，可以采用翻砂铝来加工吸塑模具，要求高的可采用铝合金进行CNC加工中心加工。我厂不但可以加工各种难度大的吸塑铝模，而且连吸塑的冷却水和气路也合理地做在模具内部，从而提高冷却模具效率。我厂加工的吸塑木模主要是用在大型吸塑模具上，如汽车外壳，机器外壳吸塑制品。这类产品无法使用整块的铝材加工，但可以采用木材加工，而且模具成本也大大降低。

威海吸塑模具-吸塑模具-临沂国伟吸塑包装(查看)由山东临沂国伟吸塑包装有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东临沂国伟吸塑包装有限公司（www.ymxsbz.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!