

专业金属表面磨损修复 瑞泰机械 新疆表面磨损修复

产品名称	专业金属表面磨损修复 瑞泰机械 新疆表面磨损修复
公司名称	铜陵瑞泰机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市义安区顺安镇新湖村原叶湖村部旁
联系电话	17756243206

产品详情

目前国内针对轴类磨损传统的修复方法主要有补焊、电刷镀、热喷涂等技术，新疆表面磨损修复，这些工艺面对复杂的工况往往力不从心，且都有一定的弊端：补焊机加工方法易造成材质损伤，导致部件变形或断裂，具有较大的局限性；刷镀和喷涂再机加工的方法往往需要外协，修复周期长、费用高；采取报废更换的方法会增加生产成本和库存备件，专业金属表面磨损修复，使企业各项资源遭到闲置和浪费，金属表面磨损修复厂家，而且由于设备自身体积、质量较大，拆卸、运输、机加工都非常困难，花费大量的人力物力，并浪费企业宝贵的生产时间。

现场破碎机轴磨损修复的步骤

材料固化：环境温度24℃以上时，建议拆除工装时间不少于4小时；环境温度24℃以下时，建议使用碘钨灯加热60-80℃不少于3小时；拆除工装时要谨慎，避免拆卸过程中造成材料损伤或脱落；工装拆卸后，去除多余材料；回装部件：按顺序回装部件，同时装配轴承建议加热至100-120℃。如想了解更多破碎机轴磨损修复的相关信息，金属表面磨损修复价格，欢迎致电瑞泰机械进行咨询。

现场用外径千分尺测量轴径各尺寸，并进行复测核准后精加工工装；清理渗漏部位的油污，然后用C2H2-O2枪火焰将油迹碳化；用角磨机砂轮片打磨轴承位，使之露出金属原色表面越粗糙越好；工装内壁用无水乙醇清洗干净，将索雷脱模剂SD7000擦涂表面，至均匀无遗漏。如想了解更多破碎机轴磨损修复的相关信息，欢迎来电咨询。

专业金属表面磨损修复-瑞泰机械(在线咨询)-新疆表面磨损修复由铜陵瑞泰机械设备制造有限公司提供。铜陵瑞泰机械设备制造有限公司(www.tlrtjx.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!