

濮阳小型混凝土预制构件设备 龙旗

产品名称	濮阳小型混凝土预制构件设备 龙旗
公司名称	武汉龙旗智能自动化设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区光谷总部国际1栋
联系电话	13051633338 13051633338

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉龙旗智能自动化设备有限公司

4、混凝土添加至模具中时，应一次填满，不得出现断续添加现象，以避免后添加部分混凝土振动时间不足出现气泡，振动密实的标准以混凝土表面泛浆、不再冒气泡为准。

5、混凝土应在初凝前将底面平整收面。

四、拆模。

1、混凝土强度上升至 50%即可进行拆模。

2、为了便于拆模，应在气温高时脱模。拆模过程中应小心，确保不出现啃边、掉角及磕碰现象。

3、拆模后，模板上不可避免会粘上部分混凝土残渣，应将残渣清洗干净。

4、模具在使用前，应用干净毛巾将模内灰尘、杂质清除干净，并将清洗干净的模具堆放整齐。

五、养护。预制块养护在养护区进行，过早养护会造成混凝土表层脱落，过晚养护会造成强度降低、裂纹，宜在混凝土初凝后进行，为避免覆盖物掉色污染混凝土表面，应采用无纺土工布洒水覆盖，养护时间不低于 7天。

1、边坡修整。施工前应修整好坡面，清除浮土，填补坑凹，小型混凝土预制构件设备，机械辅以人工配合修坡，开挖时应避免超挖现象，机械开挖到设计线以上10厘米时应进行人工开挖，以免搅动边坡土。

2、砌筑基础。按设计要求挂线放样，确保基础顶面平顺。

3、拱形骨架预制块砌筑。沟槽要随挖随砌，不得长久搁置，砂浆要具有良好和易性，砂浆应随拌随用保持合适的稠度。施工前先预制一至两个拱做砌筑实验，尺寸合适后大面积预制施工。

9、其他未尽事项按公司标准化手册执行。

10、预制场必须在指挥部组织验收合格后方可投入生产。

二、工艺总结。各标预制构件首段施工必须进行工艺性实验，总结合理的人员设备配臵，成功的生产、养护、储存、运输、铺设等经验，并行成报告用于指导大面积施工，监理人员必须全过程旁站。

三、预制施工。为保证预制块内实外美，施工时注意以下事项:

1、按照试验室的施工配合比拌制混凝土。拌制的混凝土要色泽均匀，无离析和泌水现象，和易性好，拌制后及时检查混凝土的坍落度等质量指标是否符合要求。

2、可考虑在混凝土中按水泥重量的2%~3%掺加亮光剂，可有效增加混凝土表面光泽。

3、混凝土生产过程中，一定要严格按试验确定的配合比投料，并严格控制水灰比和搅拌时间，随气候变化随时抽验砂子、碎石的含水率，以及及时调整用水量。

濮阳小型混凝土预制构件设备-龙旗(推荐商家)由武汉龙旗智能自动化设备有限公司提供。武汉龙旗智能自动化设备有限公司(www.xyzjsb.com)在混凝土搅拌及其输送机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，龙旗一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩经理。