

# 流水线激光打标机定做 昌盛机床

|      |                 |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 流水线激光打标机定做 昌盛机床 |
| 公司名称 | 保定市徐水区昌盛机床加工部   |
| 价格   | 面议              |
| 规格参数 |                 |
| 公司地址 | 河北省保定市徐水区长城工区园区 |
| 联系电话 | 13785223111     |

## 产品详情

流水线激光打标机定做的工作操作顺序以及环境要求：要定期的对紫外光纤激光打标机主机进行清洁。由于在打标过程中会产生很多碎屑，同时产生的烟雾会弄脏光纤镜片，所以要定期的对清洁工作台和光学镜片进行清洁。遇到不懂的地方千万不要凭主观意识盲目的操作，遇到不懂的地方可以去问相关的技术人员或参考使用说明书，盲目的操作会减短紫外光纤激光打标机的使用寿命。合适的温度和湿度。一般而言5-35 这个范围比较合适。温度太低的话容易使激光管内的冷却水结冰，温度太高的话对冷却不利。另外工作场所的湿度也是要注意的地方，湿度太大会使电子元件受潮，从而降低紫外光纤激光打标机的使用寿命。

紫外光纤激光打标机的工作操作顺序：激光器工作之前一定要启动冷却系统。因为光纤激光器在工作的时候，会产生很大的很高的温度，哪怕两三秒的时间没有冷却，都会使激光管毁坏。另外冷却水的流速要快，且要定期更换冷却水，流速越快，越有利于冷却。定期更换冷却水也是必不可少的，冷却水快速冲刷激光管的过程中必定会杂质，而这些杂质吸附在激光管上面必定会影响它的冷却效果。

流水线激光打标机定做相比一般激光打标机，光斑小，使材料受热面积更小，不易受热变形；在电气设备防护的基本上，若紫外激光打码机办公环境静电感应很高（比如：在北方地区的冬天及其烟等自然环境下静电感应会非常高），则必须保证紫外线激光打码机上的静电感应可以优良的清除，在接地装置的那时候搞好和别的机器设备的防护工作中，保证静电感应导进地面。