

仟百易铝业 工业型材加工 上海铝型材

产品名称	仟百易铝业 工业型材加工 上海铝型材
公司名称	昆山市仟百易铝业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	千灯镇萧墅路23号1幢
联系电话	13451759740

产品详情

镜面磨削时易产生的缺陷和措施

镜面磨时，易出现的花纹形状有多种形式。涂装生产线产生花纹的因素也很多，其主要原因是振动造成的，其中有砂轮周期性振动，也有外界影响和邻近机床的振动等，还有砂轮过钝时，行程不稳时，也会出现花纹。当邻近机床不开动时进行磨削，这时花纹就不大容易出现了。昆山市仟百易铝业科技有限公司欢迎您的来电。

铝型材特性--昆山市仟百易铝业科技有限公司

热导量率

铝合金的热导量率大约是铜的50-60%，这对制造热交换器、蒸发器、加热电器、炊事用具，以及汽车的缸盖与散热器皆为有利。

非铁磁性

铝型材是非铁磁性的，这对电气工业和电子工业而言是一重要特性。铝型材是不能自燃的，上海铝型材，这对涉及装卸或接触材料的应用来说是重要的。

镜面磨削时易产生的缺陷和措施

镜面磨削中出现划痕的情况大致有两种：一种划痕没有规律，这是磨削液不纯，带出来的杂质和磨粒被冲到砂轮和工件之间划伤的。消除这种划痕的方法，要求磨削液过滤，一般采用磁性、铜丝网三道过滤；另一种划痕是一行行像虚线似的，较浅，长短距离大致一样，这是砂轮磨粒将要脱落时，随着砂轮旋

转而划伤的。这时的消除方法是在修整砂轮时，工业型材加工，使用充足的磨削液，并将砂轮二端面修成外宽内窄的斜状。另外，铝型材加工，砂轮选择也要适当，不要太软，不要用自砺性太好的砂轮。

仟百易铝业(图)-工业型材加工-上海铝型材由昆山市仟百易铝业科技有限公司提供。昆山市仟百易铝业科技有限公司(www.tz1288.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。仟百易铝业科技——您可信赖的朋友，公司地址：千灯镇萧墅路23号1幢，联系人：刘总。