

卫生间回填陶粒 东营陶粒 博山华铄陶粒

产品名称	卫生间回填陶粒 东营陶粒 博山华铄陶粒
公司名称	淄博博山华铄陶粒有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山区夏家庄镇夏庄村村西
联系电话	13906434775 13906434775

产品详情

采用天然岩石--页岩为原料，经高温、焙烧精制而成。其无毒、无味、抗压耐磨、耐腐蚀，并具有良好的吸附性能和强度，适用于各类水质的净化处理。还用于花卉盆景无土栽培，其材质轻、抗压、保温、防冻、防震、无辐射等优点也可用做建筑节能材料。

公司集科研、生产、销售三位一体的生产型厂家。公司拥有的专业人才和先进的生产工艺。

第三、预热：预热阶段控制的因素是预热温度和预热时间，这两个因素都会对终的陶粒质量产生影响，若预热温度过高或者预热时间过长都会导致生料在预热阶段就已产生大量气体，导致生料在焙烧阶段因膨胀气体不足使陶粒膨胀不佳；但是预热不足，就会造成高温焙烧过程中生料的炸裂，所有这些都影响到陶粒的终性能。

第四、焙烧：焙烧阶段是整个陶粒焙烧过程中关键的一步，它将直接影响到陶粒制品的各项性能，如果控制不当，会造成气体压力太大而溢出下坯体外壳形成开口气孔，导致所烧制的陶粒强度低、吸水率高等缺点，卫生间回填陶粒，如果焙烧温度未达到合适焙烧温度，陶粒制品的膨胀倍数就会下降，表现密度变大。

第五、冷却：冷却工艺对陶粒的质量也有较大的影响，一般认为较合理的陶粒冷却制度是：焙烧的陶粒在通过温度高的膨胀带后，可迅速冷却到1000 ~700 ；但是从700 到400 时，则要求缓慢冷却，因为迅速降温，使陶粒内部和表面产生强大的温度收缩应力，导致其表面出现网状的微细裂缝，陶粒回填工艺，使陶粒的颗粒强度降低，但在400 以下又可以快速的冷却。

利用页岩作画陶粒混凝土砌块作为一种新型墙体材料，其体积是粘土砖的1.7倍，保温性能是粘土砖的1.2倍，无疑是粘土实心砖的替代产品，经省寒地建筑科学研究院测试，要达到这一标准，粘土实心砖墙体厚度要达到148cm才能满足要求，东营陶粒，而页岩陶粒砌块墙体只需40cm即可满足要求，墙体厚度减少3.7倍，房屋使用面积扩大20%，房屋的冬季取暖和夏季降温能耗降低50%以上。虽然陶粒砌块在价格上略高于粘土实心砖，但是两者在建筑方式上比较：砌块采用按设计要求方式生产，在施工效率上远远高于原始建筑方法;在建筑成本和使用寿命上比较：粘土实心砖需要保温板进行保温处理，成本有所增加，墙体使用年限缩短，而砌块具有的保温性能省去了二次保温环节，延长了墙体的使用寿命。

卫生间回填陶粒-东营陶粒-博山华铄陶粒由淄博博山华铄陶粒有限公司提供。淄博博山华铄陶粒有限公司(www.zbtaoli.net)在化工产品这一领域倾注了诸多的热忱和热情,博山华铄陶粒一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:赵经理。