

# 自动折弯机批发厂家 基业智能专业制造厂家 陕西自动折弯机

产品名称	自动折弯机批发厂家 基业智能专业制造厂家 陕西自动折弯机
公司名称	福建基业智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市金井镇钞岱村溪东区55号
联系电话	18016658197

## 产品详情

### 折弯机慢下和滑块故障

#### 一、慢下时同步偏差大

1. 同步检测系统故障（光栅尺）
2. 比例方向换向阀
3. 快下阀泄漏
4. 两边背压差距大
5. 油温太低
6. 油缸上下腔串油
7. 数控系统参数

#### 十、滑块在下死点保压时振荡、抖动

1. 光栅尺可能有问题
2. 油缸排出压力油含有气泡
3. 平衡阀堵塞
4. 数控系统参数（增益）

5. 背压阀问题，两边阻力不一样
6. 电磁比例阀问题：中位可能不对
7. 油缸吊紧螺栓松下死点抖动，等高不对，自动折弯机型号，折弯角度不准，折弯时有响声

## 折弯机预热及运行准备

### 预热

- 2.1准备好用于预热的附加程序
- 2.2每天正式进行机床前应首先进行预热。
- 2.3在预热过程中应检查每一个装置的功能。

### 运行准备

- 3.1应完全掌握操作手册中的有关程序和步骤。
- 3.2检查所有量检具的设定值和运动零件的状态。
- 3.3在搬运重物时应使用叉车、行车或多人合作进行。
- 3.4工作灯长时间使用后会变得很烫，所以切勿触及。
- 3.5切勿操作不正确的开关和按钮，在操作之前一定要用肉眼确认操作面板上的开关。
- 3.6装卸工件时，一定要让机床完全停止运转。
- 3.7确认运行准备是否完全完成。
- 3.8若要更改设置，应使用单步执行来检查程序是否有问题。

（福建基业智能专业研发、生产、销售）

## 机床关机及程序的保存

- (1)当零件本道工序加工结束后，须将零件程序保存，各加工参数严禁随意更改；
- (2)当机床较长时间不用时(隔一班)，陕西自动折弯机，须将机床关闭，自动折弯机批发厂家，上动式机床要在两侧油缸下方放置木块，将上滑块下降到木块上；下动式机床须将滑块下降到下端；
- (3)关机应先关闭马达，然后退出控制系统程序，后切断机床电源。

（福建基业智能专业研发、生产、销售）

自动折弯机批发厂家-基业智能专业制造厂家-陕西自动折弯机由福建基业智能科技有限公司提供。福建基业智能科技有限公司（[www.fjjyzn.cn](http://www.fjjyzn.cn)）位于福建省泉州市晋江市金井镇钞岱村溪东区55号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前基业智能在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。基业智能取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。基业智能全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。