

海东液动排泥阀蝶阀「多图」

产品名称	海东液动排泥阀蝶阀「多图」
公司名称	重庆东航机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区姚家碛工业园
联系电话	18223009173

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆东航机械有限公司

快开排泥阀用途

角式快开排泥阀一般安装在各类出水处理厂或工业用沉淀池的底部壁外，用以排除沉淀池内的泥沙及污物。

快开排泥阀工作原理及性能

快开排泥阀由液压缸和角式截止阀组合而成，液动排泥阀，液压缸内动力带动阀瓣升降，使阀体通道开或闭，以达到液体通断。液压缸的活塞密封件为L型皮碗，其密封性能好，经久耐用。阀瓣与阀座为软密封，密封性能好，无泄露。采用电动二位四通换向阀或手动二拉四通换向阀集中控制，操作方便。

公称压力：1.0MPa。

液压缸工作介质：清水、气

液压缸工作压力：0.15.0MPa。

介质温度：0-80

主要技术参数

- 1、公称压力：1.0MPa。
- 2、液压缸工作介质：清水、气
- 3、液压缸工作压力：0.15.0MPa。
- 4、介质温度：0-80

P44快速排污阀

产品概述

快速排污阀是由闸阀演变而来的，利用齿轮转90°带动阀杆提升实现开启和关闭的目的。

快速排污阀不仅结构简单、密封性好，而且体积小，重量轻、材料耗用少、安装尺寸小，特别是驱动力矩小，操作简便，易实现快速启闭。

结构原理

快速排污阀是直接依靠介质压力产生的作用力来帮助作用于阀瓣上的机械荷密封的，作用在阀瓣上的机械载荷主要是来自压缩弹簧，这种几乎是固定的机械载荷。虽然对于压缩弹簧，加载的排污阀可以通过调整弹簧力来达到良好密封，但密封压差必须足够强，以保证足够的密封力，从而在阀正常运行时达到密封。密封压差还应小于启闭压差，以确保开启灵活。

排泥阀的阀体加工工艺是怎么样的呢？

1、排泥阀阀体加工

工序分析排泥阀球墨铸铁阀体铸件对公差、粗糙度及圆柱度都有严格的要求，因此加工时在整个零件的加工中比重非常大。为此，应尽量地减少加工时间，提高生产率。

2、优化前后的工艺对比

原有对排泥阀阀体孔加工是先用硬质合金点钻对所加工孔进行点钻加工，然后采用焊接硬质合金钻头加工两边孔，其次，用铣刀加工直径25mm大孔，再接着用直径9.3mm钻头加工导向孔，之后用深孔钻头加工出深孔，然后一道工序是用高速钢铰刀对该孔进行铰削。

手动快开排泥阀产品应用：

手动快开排泥阀一般常用于城市水厂，污水处理厂的沉淀池底排放污泥用，一般与启闭机配套使用，SD44X手动排泥阀的适用介质为原生污水，设计合理，使用方便，密封性能好，经久耐用，使用寿命达5年之久，驱动液可用清水或气，本SD4XX手动快开排泥阀产品可节省人力物力，有很大的经济效益是理想产品。

东航阀门公司拥有各种先进阀门加工设备50多台，产品设计均采用CAM，CAE三维动态计算机辅助设计技术并吸收引进国外先进的质量管理体系和生产工艺，公司经过多年的创新和发展，现在已经拥

有一支高水平的技术队伍，为你提供的产品。

双腔隔膜式排泥阀作用原理:

该双腔隔膜式排泥阀设计合理，使用方便，密封性能好，经久耐用，本产品由双室隔膜传动机构和角式阀组成。同时可将电磁阀分别或集中于室外防水型箱体内，并将压缩空气或压力适当过滤，以保证此阀长期正常使用。

直通快开排泥阀作用原理

直式快开气动（液动、手动）排泥阀是由液压缸组件和直式截止阀组件，这两大组件组成，其中又分为气缸，膜片（活塞）阀杆、阀瓣上下支撑着组成。当动力（液体）由膜片（活塞）上行由阀杆带动阀瓣上行打开阀瓣排除污物和泥沙，完成此动作后再将动力转由活塞、膜片上部进入气缸迫使活塞、膜片下行来关闭阀瓣，用着强制关闭的阀瓣一定不会产生漏水现象。排泥阀启闭力小的可直接配套加长手轮使用，使用形式有一台多台排列，主体材料一般为碳钢、不锈钢。

重庆东航机械有限公司 主要产品有：排泥阀，水力控制阀，闸阀，蝶阀，止回阀，电磁阀，球阀等10多个系列。欢迎来电咨询。

海东液动排泥阀蝶阀「多图」由重庆东航机械有限公司提供。重庆东航机械有限公司（www.dhpnf.com）位于重庆市沙坪坝区姚家碛工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前东航阀门在特殊阀门中享有良好的声誉。东航阀门取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。东航阀门全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。