

高锐磨料砂带厂家 惠州砂带

产品名称	高锐磨料砂带厂家 惠州砂带
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

产品详情

影响砂带使用寿命的原因

砂带生产工艺对于砂带基材、磨料、粘结剂及植砂密度等的要求是极为严格的，砂带寿命的过早结束，抛光机砂带，常常是因使用不当而造成的，下面我们就几个典型问题进行分析。

粘盖：

磨削压力不足是造成粘盖的主要原因。对于硬度高的材料，压力不足使磨粒难以切入工件，并难以使磨粒破碎自锐。

较软的接触轮或压板，即使加上足够高磨削压力，那只会使其坍塌严重，磨粒难以压入工件。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。欢迎来电咨询！

刚玉系列人造砂纸砂带砂布卷属于刚玉系的人造砂纸砂带砂布卷有棕刚玉、白刚玉、锆刚玉、微晶刚玉、单晶刚玉、铬刚玉、镨钕刚玉、黑刚玉及矾土烧结刚玉等。(1)棕刚玉(a)棕刚玉是以铝矾土、无烟煤和铁屑为原料，在电弧炉内经高温冶炼而成。在冶炼过程中，惠州砂带，无烟煤中的碳将矾土中的氧化硅、氧化铁和氧化钛等杂质还原成金属，为些金属结合在一起成为铁合金，由于其比重较刚玉熔液大而沉降至炉底与刚玉熔液分离。仅有少量的杂质夹杂在刚玉熔快中。粗蜡抛光：砂纸研磨后进一步去除表面砂纸痕，恢复漆面平整度和初始光泽，初期以中等偏上的压力压住抛光盘均速抛光漆面，观察漆面，待砂纸痕明显抛除后放松压力将蜡痕抛开，回复漆面一定的光泽。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。本公司的产品以世界的品质，合理的价格，强大的技术支撑，应用在精密铸造、不锈钢制品、造船、五金、家具、地板、乐器、卫浴、厨具、皮革、玻璃、汽车保修等行业，并博得广大用户的认可

。因此，尼龙轮常用于砂轮砂带后道砂光处理以及电镀和镜面光前道处理。

干磨砂带和湿磨砂带

干膜砂带应用广泛，由于砂带磨削是一种“冷态”磨削，常常不需冷却液。干磨砂带不能用于湿磨削中，由于它所使用的粘结剂易与水或其他介质发生亲合，丧失粘结力，砂纸砂带，产生磨粒脱落，降低砂带耐用度，砂带厂家，且会严重影响加工质量。

湿磨砂带用于具有冷却液的磨削加工，当然也可用于干磨。它不仅需采用耐水的合成树脂为底胶和复胶，而且基材也要经过使用耐水胶，从而抵抗冷却液的侵蚀。湿磨砂带进行磨削加工可以减少工件发热，避免减少热应力，改善工件表面质量。

东莞市高锐磨料磨具有限公司成立于2006年，位于世界家具之都。自主品牌：GR316X硬布、GR318E红砂纸基、GR-13涂层纸基、GR461中软布、GR113J软布、GR228钢纸磨片。经过精心加工成各式成品后供应给客户。主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。使得切除同等重量或体积的材料所消耗的工具和能源费用减少，占用时间短。

高锐磨料(图)-砂带厂家-惠州砂带由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司（www.linghangmlmj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。高锐磨料——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市大岭山镇新塘村三角街十号，联系人：唐经理。这些零件用普通磨具时因磨具莫顺消耗或磨钝过快，而不能获得很高的精度。