

聚氨酯保温管生产厂家的电话

产品名称	聚氨酯保温管生产厂家的电话
公司名称	廊坊华骏保温材料有限公司
价格	5.60/m ²
规格参数	品牌:华骏 型号:齐全 产地:大城
公司地址	大城金地工业区
联系电话	0316-5960599 18831611518

产品详情

产品优势

导热系数极低。聚氨酯保温管壳导热系数为 0.024W/m·K，是一种非常好的建筑节能材料，具有优异的保温隔热性能。在同样保温效果下，25mm厚的聚氨酯保温管壳保温层，其保温效果相当于40mm厚的EPS，45mm厚的矿棉，140mm厚的软木，380mm厚的混凝土或860mm厚的普通砖，保温层厚度比EPS减少40%左右。

2.保温、防水、隔音。生产的聚氨酯保温管壳保温层吸水量极低，经实验表明，每增加1%v/v湿气含量，其导热系数仅仅上升约3%。同时，由于聚氨酯保温管壳保温层具闭孔结构，使之拥有优良的隔音功能，可以提供舒适、安静的室内环境。

3.自粘结力强。与同类保温建材相比生产的聚氨酯保温管壳可以与水泥、钢构、黏土、沥青、木材、玻璃、塑料等各种材料进行直接粘接，不用任何粘接剂，粘接强度大于其自身的抗裂强度，完全达到我国外墙保温工程的技术要求。

4.物化性能稳定。聚氨酯保温管壳适应温度范围较大，可以在-50 —150 的环境下长期使用，短期使用温度可以达到250 ，而泡沫不会产生任何损坏。生产的聚氨酯保温管壳保温层物理、化学性能十分稳定，一旦反应成型，不溶于大多数溶剂，不受废气和工业气体的影响，不腐烂、抗塑、防腐、无味、无毒。

5.防火性能优异。聚氨酯保温管壳可达到对建筑保温建材较高的防火性能要求，即A1和B1级的建材阻燃标准，而且聚氨酯保温管壳塑料在燃烧中呈现惰性，遇火表面碳化，不会产生熔融的燃烧性物质，从而抑制火势蔓延，其燃点也高于木材。经中国建筑华骏研究院防火所对聚氨酯保温管壳外墙保温体系做的防火实验表明：聚氨酯保温管壳外墙保温体系在遇火燃烧时不传递火势，阻燃性能可以完全达到建筑外墙防火标准要求。

- 6、由于聚氨酯保温管壳材具有优良的隔热性能，在达到同样保温要求下，可使减少建筑物外围护结构厚度，从而增加室内使用面积。
- 7、抗变形能力强，不易开裂，饰面稳定、安全。
- 8、聚氨酯保温管壳孔隙率结构稳定，基本上是闭孔结构，不仅保温性能优良，而且抗冻融、吸声性也好。硬泡聚氨酯保温构造的平均寿命，在正常使用与维修的条件下，能达到30年以上。
- 9、综合性价比高。虽然硬质聚氨酯泡沫材的单价比其它传统保温建材的单价高，但增加的费用将会由供暖和制冷费用的大幅度减少而抵消。

聚氨酯保温管壳采用全无氟体系设计，对环境友好，有益于环境保护。同时，聚氨酯保温管壳可以使建筑能耗大大降低，极大程度地减少煤炭的燃烧量，减少二氧化碳的排放量，以整体、综合的方法来实现全方位的建筑节能，将使建筑物整体能耗的大幅度降低，特别是对建筑物的使用能耗的降低起到决定性作用。