

管件 南京浩瑞管件公司 高压管件

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 管件 南京浩瑞管件公司 高压管件 |
| 公司名称 | 南京浩瑞管件有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室 |
| 联系电话 | 13851437330 13851437330 |

产品详情

国际上管法兰标准主要有两个体系，即以德国DIN（包括原苏联）为代表的欧洲管法兰体系和以美国ANSI管法兰为代表的美洲管法兰体系。除此之外，还有日本JIS管法兰，南京高压管件，但在石油化工装置中一般仅用于公用工程，而且在国际上影响较小。现将各国管法兰简介于下：1，以德国及原苏联为代表的欧洲体系管法兰2，美洲体系管法兰标准，以ANSI B16.5和ANSI B 16.47为代表3，英国和法国管法兰标准，两国各有两套管法兰标准。综上所述，国际上通用的管法兰标准可概括为两个不同的，且不能互换的管法兰体系：一个以德国为代表的欧洲管法兰体系；另一个是以美国为代表的美洲管法兰体系。IOS70 05-1是国际标准化组织于1992年颁布的一项标准，管件，该标准实际上是把美国和德国两套系列的管法兰合并而成的管法兰标准。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京鸿盛管道设备有限公司

铸造法兰和锻造法兰铸造出来的法兰，毛坯形状尺寸准确，加工量小，成本低，但有铸造缺陷（气孔、裂纹、夹杂）；铸件内部组织流线型较差（如果是切削件，流线型更差）；锻造法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰；锻造工艺不当也会出现晶粒大或不均，硬化裂纹现象，锻造成本高于铸造法兰。锻件比铸件能承受更高的剪切力和拉伸力。铸件的优点在于可以搞出比较复杂的外形，成本比较低；锻件优点在于内部组织均匀，不存在铸件中的气孔，夹杂等有害缺陷；从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰的不同，比如离心法兰就属于铸造法兰的一种。离心法兰属于精密铸造方法生产法兰，该种铸造较普通砂型铸造组织要细很多，质量提高不少，不易出现

组织疏松、气孔、等问题。首先我们需要了解离心法兰是怎样生产制作的，离心浇铸制做平焊法兰的工艺方法及产品，其特征是该产品经过下列工艺步骤加工而成：将所选原材料钢材放入中频电炉熔炼，使钢水温度达到1600 - 1700 ；将金属模具预加热到800 - 900 保持恒温；启动离心机，将步骤中钢水注入步骤中预热后金属模具；铸件自然冷却到800 - 900 保持1 - 10分钟；用水冷却至接近常温，脱模取出铸件。

法兰的分类

法兰为带凸缘的零件。法兰可以是单独的，高压管件，叫做法兰盘，也可以是组合型的，如阀门两端的法兰，便于安装螺栓。本文将介绍法兰的材质、法兰的密封面形式以及按国家标准和化工、石化、机械标准的法兰分类。

材质

20#A105Q235A12Cr1MoV

16MnR15CrMo18-8321

304304L316316L

密封面形式

平面(FF)突面(RF)凸面(M)凹面(F)

凹凸面(MF)榫面(T)槽面(G)榫槽面(TG)

环连接面(RJ)

按国家标准分为

整体法兰 螺纹法兰 对焊法兰 带颈平焊法兰

带颈承插焊法兰 对焊环带颈松套法兰 板式平焊法兰 对焊环板式松套法兰

平焊环板式松套法兰 翻边环板式松套法兰 法兰盖

按化工行业标准分为

整体法兰(IF) 螺纹法兰(Th) 板式平焊法兰(PL) 带径对焊法兰(WN)

带颈平焊法兰(SO) 承插焊法兰(SW) 对焊环松套法兰(PJ/SE) 平焊环松套法兰(PJ/RJ)

衬里法兰盖(BL(S)) 法兰盖(BL)

按石化行业标准分为

螺纹法兰(PT) 对焊法兰(WN) 平焊法兰(SO) 承插焊法兰(SW)

松套法兰(LJ) 法兰盖(不表注)

按机械行业标准分为

整体法兰对焊法兰板式平焊法兰对焊环板式松套法兰

平焊环板式松套法兰翻边环板式松套法兰法兰盖

管件-南京浩瑞管件公司-

高压管件由南京鸿盛管道设备有限公司提供。南京鸿盛管道设备有限公司（www.njhrgj.com）是江苏南京,钢管的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在南京鸿盛管道领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创南京鸿盛管道更加美好的未来。