

TID硬质合金模具 冲压成型模 冷冲模 挤压模

产品名称	TID硬质合金模具 冲压成型模 冷冲模 挤压模
公司名称	天津市蒂埃地模具技术开发有限公司
价格	.00/个
规格参数	作用对象:金属 工艺类型:冲压成型模
公司地址	天津市南开区金坪路4号工业园内3层(科技园)
联系电话	27690392 13032297021

产品详情

作用对象	金属	工艺类型	冲压成型模
主要加工设备	高速修模机,慢走丝,电火花,打孔机,压力机,测试仪,投影仪,各种机床	加工设备数量	22
加工能力	3000	适用范围	家电、医疗、汽车、五金、餐具
质量体系	高新技术认证企业	工序组合类型	单工序模
模具材质	硬质合金		

天津市蒂埃地模具技术开发有限公司是专门生产销售硬质合金异型模具、拉拔模具、六角模具、六角组合模具、正方模具、扁方模具、整形模、拉伸模具、冷冲模具、直缩模具、标准件模具、芯头芯棒、轧辊等六十多类一千八百多个品种,广泛应用于汽车零部件、有色金属加工、钢铁、五金、军工、航天等领域。钻石,聚晶,金刚石拔丝模具冲压模具,及异形模具的企业。本公司产品采用《iso2804-73》《iso684-75》标准,用国内最先进的高速专用设备和独特工艺制造的过内最新产品,其性能特点如下:一、“直线型”孔型

“直线型”孔型是国际上流行的先进孔型,和我国一直沿用至今的“圆弧形”孔型相比有以下优点:
1、作角平整、准确、线材在工作角内变形均匀,形变应力均匀分布于工作角整个面上,因而降低了模壁单位面积上的压应力,降低了拉拔力,有效地延长模子使用寿命,模具的坏损明显减轻,内壁光洁度保持良好,同时工作角的上半部作为润滑角,楔入效应加强,从而更有利于润滑剂的带入。2、定径带高度可精确控制因而更明显地延长模具使用寿命。二、高精度因采用独特严格制造工艺,本公司生产的拉丝模精确度甚高,具体指标如下:工作角公差四.尤其是生产co2气保焊丝。表面光亮无滑伤,寿命长。对先拉后镀或先镀后拉等工艺尤为效果良好。本公司引进部分国外生产设备及检验设备,机械化,自动化程度高产品从设计到销售服务有可靠的质量保证体系,满足用户要求。
根据用户需求我公司开设以下服务项目:1.承接难拉拔金属的孔型设计制造2.协助用户合理选用国内外拉丝润滑剂与拉丝模具配套使用3.对各种丝,材技术工艺进行设计和技术服务4.

同时生产各种硬质合金工艺件，非标准零件、价格合理、质量保证
公司产品品种规格齐全，质量保证，性能可靠，畅销国内及港澳欧美等地，深受用户青睐。本公司配有制造和检测模具的各种设备，辅以60多名优秀的专业技术人员和具有丰富实践经验的模具制造人员，用户只要提供产品图纸或样品，便可在最短的时间内提供给客户优质高精度的模具。

本公司真诚欢迎有合作意向的客户来函来电联系，我们将恪守质量至上、交货守信，实行三包，寄期于通过个人的进步企业的发展与客户同社会和谐共存，共同发展。

联系人：	元玉清
电话：	+86-022-27690392
传真：	+86-022-87610187
移动电话：	13032297021
电子邮件：	12144844@qq.com
邮政编码：	300193
地址：	天津市南开区南开工业园平昌道金坪4号楼三层