

信顺机电做工精细 精密钣金加工定制 精密钣金加工

产品名称	信顺机电做工精细 精密钣金加工定制 精密钣金加工
公司名称	诸暨信顺机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴市诸暨市璜山镇五灶村
联系电话	18657108085

产品详情

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

钣金打磨抛光有哪些注意事项？

砂轮装好后，必须将防护罩重新装好，再进行试转。直的砂轮，应空转5分钟。砂轮转动时，不允许有明显震动。打磨抛光时，应先启动吸尘装置，握牢工件，用力不得过猛，不准用杠杆推压元件，钣金加工严禁站在砂轮正面操作，以防砂轮破损伤人。

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

定制钣金加工过程应该注意哪些？

- 1、许多人行动时，应相互协调，服从统一的安排和指挥。
- 2、机械设备本身应符合安全规定的要求，此外，操作人员应按照设备的安全操作程序操作，不得违反操作规程。
- 3、设备在开始工作前应进行安全检查，除非没有任何问题，不然就不能够直接使用。
- 4、设备的操作不应无人看守，以免出现无法及时处理的问题，造成严重后果。
- 5、工具、固定装置等在设备上，要牢固安装，不能出现松动现象，以免伤害人。

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

在钣金加工工序中，工件可能要经过几次安装。工件在一次装夹中所完成的工序称为安装。机加件之车床加工过程中有两次安装。一次安装：用三爪卡盘夹住外圆车端面、镗内孔、内孔倒角、车外圆等工艺完成。二次安装：调头用三爪盘夹住外圆，车端面、内孔倒角。在保证质量的前提下，使余量尽可能小。越是精加工，工序余量越小。