

贵州16Mn热轧无缝钢管制造厂家免费咨询“本信息长期有效”

产品名称	贵州16Mn热轧无缝钢管制造厂家免费咨询“本信息长期有效”
公司名称	山东翔铭金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通物流园
联系电话	18769530446

产品详情

山东翔铭金属材料有限公司是位于素有“江北水城”之美誉的山东省聊城市，公司南依全国无缝钢管集散地 - 汇通钢管市场，北靠济邯高速公路，东邻聊城市新东环路，位置显要、交通方便，是冀、鲁、豫周边地区大规模的无缝钢管专业生产厂家。公司占地面积万余平方米，厂房占地面积5000平方米，员工近百人，并聘工程师4人，管理人员3人，大专以上学历8人。总资产达千余万元，二期工程已筹备建设，完成后年生产能力可达到6万吨。公司拥有现代化的大型露天库、备有现货3000余吨，上千多个品种。

山东翔铭金属材料有限公司主营：结构用管GB/T8162-1999材质有：10#、20#、35#、45#、40Mn2、45Mn2、27SiMn、20Cr、40Cr、20CrMo、35CrMo、38CrMoAl、50CrV、30CrMnSi；输送液体用管GB/T8163-1999材质有：10、20、Q295、Q345；油井用油管、接箍料管API SPEC 5CT材质有：J55、N80；

山东翔铭普碳高压锅炉管 GB5310-95材质有：20G、20MG、25MG、15MoG、20MoG、化肥专用管 GB647 9-86材质有：10、20G、Q345、Q390、10MoVNb、12CrMo、15CrMo、12Cr2Mo、石油裂化用管GB9948-86材质有：10、20、12CrMo、15CrMo、1Cr2Mo、1Cr5Mo；液压支柱用管GB/T17398-1998材质有：27SiMn。

山东翔铭金属材料有限公司批发零售无缝钢管：按生产方法不同可分为精密管，热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等，热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产，实心管坯经检查并清除表面缺陷截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心然后送往加热炉加热在穿孔机上穿孔在穿孔同时不断转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔称毛管，再送至自动轧管机上继续轧制后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进的方法，若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝钢管，必须采用冷轧冷拔或者两者联合的方法冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制，

冷拔通常在单链式或双链式冷拔机上进行

挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出。

山东翔铭厚壁无缝钢管是一种通过冷轧处理后的一种高精密的钢管；全称：冷轧精密无缝钢管。由于精密无缝钢管内外壁无氧化层、承受高压无泄漏、高光洁度、冷弯不变形、扩口、压扁无裂缝等优点，所以主要用来生产气动或液压元件的产品，如气缸或油缸，都是用无缝管。厚壁无缝钢管比较常见材质包括：10#、20#、45#、16Mn等。

山东翔铭无缝钢管公司目标：我公司人员均具备钢材知识及物资贸易经验。

公司实力雄厚，能为客户提供各种服务，16Mn热轧无缝钢管制造厂家，愿我们以诚信、友好的合作，共创辉煌！

山东翔铭金属材料有限公司经过多年的积累公司与成都无缝钢管厂、冶钢、聊城无缝钢管厂组建了现货销售中心，建立了良好的合作关系，无缝钢管厂家现货库存销售：包钢、宝钢、洪都、天钢、衡钢、鞍钢、成钢、冶钢等厂各种材质合金钢管、无缝钢管、小口径无缝钢管、45号无缝钢管、16mn无缝钢管、精密无缝钢管、冷拔无缝钢管、无缝钢管、大口径无缝钢管厂、螺旋管、高压锅炉管、直缝焊钢管、热扩钢管、方管厂、镀锌管等。

山东翔铭无缝钢管几何尺寸精度和外形

a. 钢管外径精度：取决于定（减）径方法、设备运转情况、工艺制度等。

外径允许偏差 $= (D - D_i) / D_i \times \text{百分之}100D$

D_i ：名义外径mm

b. 钢管壁厚精度：与管坯的加热质量，各变形工序的工艺设计参数和调整参数，工具质量及其润滑质量等有关

壁厚允许偏差： $= (S - S_i) / S_i \times \text{百分之}100 S。$

山东翔铭无缝钢管厂可为客户需要订尺、订做各种规格及材质的无缝管，精密光亮管，异型无缝钢管及非标热扩无缝管诚信钢管生产厂家。

贵州16Mn热轧无缝钢管制造厂家免费咨询“本信息长期有效”由山东翔铭金属材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东翔铭金属材料有限公司（www.grwfggc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（www.xmhjgg.cn）还是从事山东合金管厂，聊城合金管厂，高压合金管现货的厂家，欢迎来电咨询。