

绞吸清淤船 浩海疏浚装备 广东清淤船

产品名称	绞吸清淤船 浩海疏浚装备 广东清淤船
公司名称	山东浩海疏浚装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区荣利街808号
联系电话	18753611966 18753611966

产品详情

目前，国内污泥处置工艺逐步多样化，但综合来看，污泥处理效果稳定、污泥处理成本经济的污泥处置工艺，还是污泥原地固化+资源化处置。这种污泥处理处置方案得到实地验证，属于工艺简单、成本低廉、无污染的污泥资源化处置工艺。如下是山东浩海疏浚装备有限公司研发的专利产品：

HID-强力搅拌固化机

计量固化剂输送装置

原地固化施工现场

挖泥船主要是通过吸泥泵来进行吸泥的，所以说吸泥泵是挖泥船的核心一点都不过。特别是在绞吸式挖泥船上，完全是依靠吸泥泵来吸取淤泥上来的。因此，对于挖泥船的吸泥泵一定要对其进行定期的维护保养工作，这样才能确保吸泥泵在进行挖掘工作中发挥更高的效率。

- 1.吸泥泵的润滑 吸泥泵是通过润滑油来制成轴承部件来进行运转的，若是没了润滑油的话，各个部件之间的摩擦系数就会加大，严重的话还会发生抱瓦的危险。所以我们在日常的使用中要定期对吸泥泵进行涂抹润滑油的工作，广东清淤船，这样才能确保各个部件能够正常的运行。
- 2.防腐蚀维护 吸泥泵在运行的过程中是经常接触到淤泥和水的，长期大量的泥水喷溅到泵上，如果长时间不对其进行维护的话，泵壳就会出现氧化的现象。虽然泵壳的外部是涂有防水漆的，但是长时间的使用，防水漆也会出现不同程度的脱落。因此要定期对其进行涂刷防水漆，而且还要做好吸泥泵的防水工作。
- 3.扇叶的更换 扇叶在经过长期的使用之后，也会出现不同程度的磨损，因此定期对扇叶进行检查和维护是非常有必要的。如果发现扇叶磨损严重了的话，就要立即更换新的扇叶，这样能够确保吸泥泵能够正常的发挥性能。安装密封圈密封能够防止挖泥船的油缸出现漏油的情况，不过在安装密封圈的时候我们要注意一些问题。

- 1.在安装密封圈之前要检查密封圈的质量是否合格，尤其是唇口的位置，绞吸清淤船，不能够出现有损伤、缺陷。检查完质量

之后还要检查密封圈的尺寸是否符合该油缸的尺寸。2.在安装唇形圈的位置时，例如缸筒和活塞杆的端部，要把它倒成15到30度的倒角，这样能够避免在安装的时候对唇形圈的唇部造成损伤。3.在安装唇形圈的过程中，如果要经过退刀槽或者螺纹表面的话，是在要经过的位置套上专用的套筒。或者在设计的过程中，让螺纹以及退刀槽的直径比唇形圈的内径小。4.在安装唇形圈的过程中，如果要经过螺纹表面以及孔口的时候，一定要使用经过位置的内径比唇形圈的外径大的。5.为了降低装配时的阻力，在安装的过程中，唇形圈和装入部位涂抹润滑脂。6.在安装时，挖泥船清淤，尽量减少拉伸度过大，绞吸船清淤，避免塑性发生变形。如果安装的场合气温较低的话，可以把唇形圈放置到60 左右的热油中加热，但是不能够超出唇形圈的使用温度。7.如果工作的压力大于20MPa时，除了要复合唇形圈之外，还要添加挡圈，以免唇形圈被挤出。挡圈是装在唇形圈的根部一旁，当随着唇形圈在缸筒里面装入的时候，为了避免挡圈的斜切口被切断，在放入槽沟之后，要使用润滑脂把斜切口粘接固定好再装进去。绞吸清淤船-浩海疏浚装备(在线咨询)-广东清淤船由山东浩海疏浚装备有限公司提供。山东浩海疏浚装备有限公司(www.hiddredger.com)在船舶及配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，浩海疏浚装备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。