

东莞铝艺粉末 粉末 环邦金属粉末

产品名称	东莞铝艺粉末 粉末 环邦金属粉末
公司名称	东莞市环邦科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇西溪大进二路7号之二
联系电话	13713282431

产品详情

江门金属粉末，中山金属粉末，珠海金属粉末

什么是耐高温粉末涂料

耐高温漆涂料一般是指涂膜在200 以上不变色、不脱落、仍能保持适当物理性能的涂料。耐高温粉末涂料主要由耐高温树脂、耐高温颜料、耐高温填料以及特1效助剂组成;由于耐高温性能而广泛应用于化工、石油、冶金、航空等行业。目前耐热粉末涂料仍以有机硅粉末涂料为主。

有机硅粉末涂料中各组份的选择与控制是做好耐高温有机硅粉末涂料的基础。耐高温特种树脂和耐高温颜填料制造成能耐高温的塑料粉末，广泛用于烤炉、护栏、汽车刹车片和排气管表面喷涂涂层。

东莞市环邦科技有限公司是绑定金属粉先驱者，拥有核心技术，东莞粉末厂，专注于创新涂料解决方案17年；公司秉承以人为本的绿色环保理念，产品提供SGS认证，无毒无害，符合欧盟RoHS指令。

金属粉末厂家，金属粉末品牌，金属粉末批发

粉末涂料的涂装全过程

悬挂按照设计师的规定进行成型，切割，布线和打磨。

由于加工单层涂层，东莞铝艺粉末，因此形状自由度极高。将MDF气候化以获得MDF的稳定含水率，将使处理过程在不同气候条件和MDF供应商变化的情况下更加一致。典型适宜的含水率在4%到8%之间。

预热应用的di一步是预热。在红外烘箱中，MDF先被预热到50-60 oC，以获得良好的均匀导电性。

喷涂粉末涂料的应用是使用标准冠状喷枪。使用反电极对于控制均匀喷涂有极大帮助。

固化一般涂层的固化在130oC时3分钟，取决于所使用的基材和粉末，加热时间在2-5分钟之间。红外固化炉需要能快速升温 and 固化，但是不能对MDF过度加热。130oC足够低，不会损坏大多数MDF板材。

下件，打包和运输产品冷却后即可从传送链条上取下来。冷却好的MDF已经完全固化，可以立即打包运走了。

东莞市环邦科技有限公司是绑定金属粉先驱者，拥有核心技术，专注于创新涂料解决方案17年；公司秉承以人为本的绿色环保理念，产品提供SGS认证，无毒无害，符合欧盟RoHS指令。绑定金属粉自拥核心技术，能为五金灯饰、建筑材料、健身器材、金属家具等客户提供眩目的闪烁效果及质感，让其产品容光焕发、彰显个性，性能优异，施工方便，可替代电镀和油漆且环保，颠覆您对传统粉末的认识，绑定金属粉烤漆能极大提升您的产品附加值。环邦产品以其的质量和的服务赢得了国内外许多知名厂家的认可，产品长期服务于碧桂园/万科/金地/恒大/保利/雅居乐/中海/富力/招商/华润等知名地产，是碧桂园等多家地产的专属合作供应商、战略合作伙伴。环邦是户外粉末大型生产厂商：户外粉有100多种常规库存，其中30多种绑定金属粉，70多种普通色系粉，极大方便客户选择。信任源于品质，环邦竭诚为您提供可靠的产品，紧密的服务，是您可信赖的生意伙伴及民族品牌，我们与您真诚互信，实现共赢！

静电粉末喷涂的工艺流程：

1、前处理，目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”或“铬化层”。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化（铬化）、钝化。

2、静电喷涂，目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收。

3、固化，目的：将喷涂后的粉末固化到工件表面上。工艺步骤：将喷涂后的工件至于200 左右的高温炉内20分钟（固化的温度与时间根据所选粉末质量而定，特殊低温粉末固化温度为160 左右，更加节省能源），使粉末浓融、流平、固化。

东莞市环邦科技有限公司是绑定金属粉先驱者，拥有核心技术，粉末，专注于创新涂料解决方案17年；公司秉承以人为本的绿色环保理念，产品提供SGS认证，无毒无害，符合欧盟RoHS指令。绑定金属粉自拥核心技术，金属粉末，能为五金灯饰、建筑材料、健身器材、金属家具等客户提供眩目的闪烁效果及质感，让其产品容光焕发、彰显个性，性能优异，施工方便，可替代电镀和油漆且环保，颠覆您对传统粉末的认识，绑定金属粉烤漆能极大提升您的产品附加值。

东莞铝艺粉末-粉末-环邦金属粉末(查看)由东莞市环邦科技有限公司提供。东莞市环邦科技有限公司（www.jsfmcj.com）是广东东莞,家具用涂料的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在环邦金属粉末领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创环邦金属粉末更加美好的未来。