

# 螺纹检测设备 派亦科自动化 螺纹的检测设备

产品名称	螺纹检测设备 派亦科自动化 螺纹的检测设备
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

## 产品详情

立式双玻璃盘螺丝螺母检测筛选机简介：

立式双玻璃盘螺丝螺母检测筛选机---是在单一玻璃盘螺丝螺母检测筛选机的的基础上研制开发的新一代智能螺丝螺母检测设备，螺纹检测设备生产商，在原有螺丝螺母检测机的基础上增加一倍检测效率，螺纹的检测设备，降低30%采购成本，同时减少设备占用空间，内螺纹检测设备，是代替人工对螺丝螺母、异型五金件等进行尺寸外观缺陷检测的i佳设备。

立式双玻璃盘螺丝螺母检测筛选机原理：采用CCD影像控制系统作为主控单元，利用位移、视觉传感技术，根据螺丝螺母参数，自动完成上料、检测、判别，后自动筛选出良品与不良品。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，螺纹滚压的优点是：表面粗糙度小于车削、铣削和磨削；滚压后的螺纹表面因冷作硬化而能提高强度和硬度；材料利用率高；生产率比切削加工成倍增长，且易于实现自动化；滚压模具寿命很长。但滚压螺纹要求工件材料的硬度不超过HR C40；对毛坯尺寸精度要求较高；对滚压模具的精度和硬度要求也高，制造模具比较困难；不适于滚压牙形不对称的螺纹。按滚压模具的不同，螺纹滚压可分搓丝和滚丝两类。搓丝两块带螺纹牙形的搓丝板错开 1/2螺距相对布置，静板固定不动，动板作平行于静板的往复直线运动。当工件送入两板之间时，动板前进搓压工件，螺纹检测设备，使其表面塑性变形而成螺纹。

螺纹综合测量机采用进口光栅测量系统、高精密气浮轴承驱动系统、进口伺服电机控制系统、计算机控制系统及超大容量存储器技术，实现螺纹综合参数的全自动、测量。通过高精密气浮轴承系统驱动测针

与被测螺纹接触扫描，采用进口光栅测量系统记录接触扫描过程中水平和垂直方向的坐标，由计算机将二维记录数据进行合成，按螺纹参数的相关定义进行分析，计算获得螺纹的各种参数。

螺纹检测设备-派亦科自动化-螺纹的检测设备由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司（[www.pike-automation.com](http://www.pike-automation.com)）有实力，信誉好，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将亦科自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！