

江西中空玻璃 新诚铭玻璃 夹胶中空玻璃

产品名称	江西中空玻璃 新诚铭玻璃 夹胶中空玻璃
公司名称	襄阳新诚铭玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区光彩工业园C1栋
联系电话	13329879199

产品详情

成品玻璃与设计弯曲深度出现不同。这说明钢化工艺参数设定有问题：在加热阶段，玻璃的加热温度不够；在冷却阶段，主要是风栅上风口与下风口吹风时不同步，在吹风时一个先打开吹风，一个后打开吹风。如果下吹风口先打开吹风，江西中空玻璃，则成型后玻璃的弯曲深度会加大，反之，上吹风口先打开吹风，成型后玻璃的弯曲深度会减小，不按设计深度成弧。

方案：如果出现这种情况，操作人员可重新调整工艺参数，适当调整玻璃的弯曲深度。

成品玻璃的型面质量不符合设计要求。

方案：遇到这类问题，操作人员可适当调整加热段的弯曲时间和急冷的时间，夹胶中空玻璃，或者弯曲段传动链条的张紧程度，通过对钢化工艺参数或设备的调整解决这类问题。

钢化玻璃的缺点：1.钢化后的玻璃不能再进行切割，和加工，只能在钢化前就对玻璃进行加工至需要的形状，再进行钢化处理。2.钢化玻璃强度虽然比普通玻璃强，但是钢化玻璃有自爆（自己）的可能性，而普通玻璃不存在自爆的可能性。3.钢化玻璃的表面会存在凹凸不平的现象（风斑），有轻微的厚度变薄。变薄的原因是因为玻璃在热熔软化后，在经过强风力使其快速冷却，使其玻璃内部晶体间隙变小，压力变大，所以玻璃在钢化后要比在钢化前要薄。一般情况下4~6mm玻璃在钢化后变薄0.2~0.8mm，钢化中空玻璃，8~20mm玻璃在钢化后变薄0.9~1.8mm。具体程度要根据设备来决定，这也是钢化玻璃不能做镜面的原因。4.通过钢化炉（物理钢化）后的建筑用的平板玻璃，一般都会有变形，变形程度由设备与技术人员工艺决定。在一定程度上，影响了装饰效果（特殊需要除外）。

在阳光下带上平光镜，钢化玻璃是花的，玻璃不是的。钢化标是高温油墨通过丝网印刷打在玻璃上的，在玻璃钢化的过程中，高温油墨与玻璃表面融合，所以，百叶中空玻璃，玻璃上的钢化标如果不使用qingfusuan擦拭将无法祛除(即使使用qing氟酸也会留下较明显的痕迹).因此，看玻璃是否钢化简单直接的办法是打上钢化标.可以使用尖锐物在玻璃边缘(建议是将来安装以后看不到的地方)使劲的刻画，如果很容

易出现划伤，那说明此玻璃未钢化，如果玻璃表面很硬，很难出现划伤，那说明此玻璃已经钢化.摔碎一片钢化玻璃，碎片会破成平均的小颗粒并且没有普遍玻璃刀状的尖角

江西中空玻璃-新诚铭玻璃-

夹胶中空玻璃由襄阳新诚铭玻璃有限公司提供。襄阳新诚铭玻璃有限公司（www.xcmvip.com）是湖北襄樊,建筑玻璃的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在新诚铭玻璃领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创新诚铭玻璃更加美好的未来。同时本公司（www.xcmzkbL.com）还是从事湖北中空玻璃，钢化中空玻璃，双层中空玻璃的厂家，欢迎来电咨询

。