

美得迅包装 瓦楞纸箱定制 马鞍山纸箱定制

产品名称	美得迅包装 瓦楞纸箱定制 马鞍山纸箱定制
公司名称	南京美得迅包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁陆郎社区龙坊路1号
联系电话	18913306296

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京美得迅包装制品有限公司

- 1、出口包装纸箱检验规程 SN/T 0262-1993
- 2、外观 GB/T 6543-2008
- 3、尺寸 GB/T 6543-20084、摇盖耐折 GB/T 6543-2008
- 5、厚度 GB/T 6547-1998
- 6、耐破强度 GB/T 6545-1998
- 7、戳穿强度 GB/T 2679.7-2005
- 8、边压强度 GB/T 6546-19989、粘合强度 GB/T 6548-2011
- 10、空箱抗压 GB/T 4857.4-2008
- 11、含水率 GB/T 462-2008
- 12、防潮性能 GJB 1109A - 2000

13、分层定量 ISO 3039: 1975

14、平压强度 GB/T 6980 - 1995

通过以上测试，纸箱定制厂家，可以了解到纸箱的性能，为企业包装设计提供可靠数据依据。

尺寸的设计计算

1.内外径及制造尺寸的计算

内径尺寸的确定因素主要有内装物外径尺寸、按内装物形式确定的公差系数、内装物排列方式、内装物隔衬与缓冲件的相关尺寸。内径尺寸的计算可由下式得到：

$$X_i = X_{\max} n_x + d(n_x - 1) + k' + T。$$

式中， X_i 为纸箱内径尺寸； X_{\max} 为单个内装物外径尺寸； d 为内装物在纸箱内某一方向的排列数目； k' 为纸箱内径尺寸补偿量； T 是隔衬或缓冲件总厚度。长度单位均为mm。需要满足 $X_i >$ 内装商品的外径尺寸。修正系数及公差系数可查表得到。

制造尺寸的计算为：

$$X = X_i + t + k$$

式中， X 为瓦楞纸板制造尺寸， t 为纸板厚度，马鞍山纸箱定制， k 为修正系数。值的大小与纸箱的具体尺寸有关。在实际使用过程中，由于内摇盖的回弹作用，使其有向外翘起的趋势。为减少由于这种原因而造成的净空高度增加，瓦楞纸箱定制，高度方向上的值应为 $2t < k < 3t$ 。

外径尺寸计算为：

$$X_0 = X + K$$

式中， X_0 为外径尺寸， K 为修正系数。

南京纸箱纸盒按几何形态分类有方形、圆形、圆柱形、三角形、菱形、梯形、球形等包装。按模拟形态分有扇形、桃形、桔子形、金鱼形、模拟汽车和飞机等诸多自然形态的包装。按南京纸箱纸盒结构形式分类主要有：

一、直线南京纸箱纸盒

直线南京纸箱纸盒这是很常见的、目前比较流行的南京纸箱纸盒。它被广泛应用于药品类的包装，纸箱定制厂，特别是片剂类的药品。它的生产方法是将纸皮冲压出折痕，同时切除不需要的部分，然后通过机器或手工一边折叠一边将侧面相互粘起来。

美得迅包装(图)-瓦楞纸箱定制-马鞍山纸箱定制由南京美得迅包装制品有限公司提供。南京美得迅包装制品有限公司（www.njmdxbz.cn）为客户提供“气泡膜,气泡袋,PE膜,缠绕膜,纸箱,纸板,纸护角”等业务，公司拥有“美得迅”等品牌，专注于纸箱等行业。欢迎来电垂询，联系人：乔经理。