

调功柜供应商 温州调功柜 无锡逊捷自动化科技

产品名称	调功柜供应商 温州调功柜 无锡逊捷自动化科技
公司名称	无锡逊捷自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区泰山路8号
联系电话	13665190367

产品详情

电气控制柜的设计要求

一般低压电控柜二次线路，电压线路1小配线截面积1.5平方，电流回路1小截面积2.5平方，电流回路指，电流互感器，电流表，功率因数表的电流信号线，互感式电度表的电流信号线，等等，流过的电流大小为5安培。另外动力线就黄绿红，零线蓝色或淡蓝色（有些是灰色。因为国际标准也区分是欧洲标准或是美国标准）。电路主线至少1.5平方毫米的黑线，控制线交流电压1.0平方的红线，直流电压1.0平方的蓝线。信号线颜色不做要求。

电气控制柜装配工艺流程

控制柜是电力系统建设中非常重要的一个设备，主要是起到电源控制和输电、配电、送电的作用，可以说是整个电力系统的核心部分。那么控制柜装配过程就是电力系统建设中非常重要的一个环节了。控制柜装配工艺流程主要涉及哪些方面的内容呢?下面一起来了解一下。

一、设备检查、喷漆、丝网印制

当设备的各个元件到达装配车间的时候，装配人员需要带着图纸去检查所有的电气柜、电气底板、电气面板、按钮盒、电器配件等尺寸是否合适，质量是否是合格的。控制柜装配所预先设置的线孔尺寸大小

是否合适，在检查无误以后，电器装配人员需要进行喷漆和喷塑的过程，电气面板需要经过丝网印制。

二、准备好控制柜装配的所有材料

另外，在控制柜装配之前，先要准备好装配的所有材料，包括各种设备，各种装配所需要的元件小配件等，另外还需要准备好工具包，这是非常重要的，其中包含起子、钳子、钻头、扳手等各种装配工具。

三、安装电气底板

根据电气图纸中的底板布置测量好线槽和导轨的长度，用锯弓锯断，需要注意的是线槽要放在平坦的地方，调功柜生产厂家，导轨要夹在台虎钳锯，缝线要平整。锯完以后在砂轮上磨直，用手电钻在线槽、导轨的两端打上固定孔。将线槽和导轨按照设计图布置在底板上，温州调功柜，用记号笔做好位置标记。

电控柜装配哪家好

电控柜装配是电气工程行业中的主要工作，能满足企业的使用需求，同时也能促进企业快速发展。电控柜是什么?电控柜主要集各种电器组成的控制柜，能实现对各种设备的控制和信号传输等等，是电气工程中不可缺少的设备。

电控柜是企业需要的设备，如果没有改设备，也许企业就不能正常工作，不能提升发展实力。可见，电控柜非常重要。不过，电控柜固然重要，但的是电控柜装配，只有装配成功的电控柜，才能实现其功能和价值。那么，调功柜报价，电控柜装配哪家好呢?下面我们一起来看看吧。

市场上电控柜装配的厂家很多，数不胜数，可是要想选择专业电控柜厂家，就要注重以下几点。

一、专业性

电控柜装配一定要注重专业性，只有专业性越好的厂家才能保证设备的正常运行，同时才能满足企业的使用需求。如果设备装配并不专业，那一定存在问题，无法使设备发挥较好的作用，甚至也不能满足企业使用需求。

二、服务体系

服务体系是企业选择厂家的关键，从服务体系就能看出厂家的优势。如果在服务体系上不能满足企业需求，那在其他方面就不能保证，因此服务体系很关键。只有完善的服务体系，才能满足企业需求，才能为企业提供高质量的服务。

三、性价比

性价比是质量和价格的对比，如果性价比较高，说明装配质量有保证，但是如果装配价格较低，调功柜供应商，那装配质量无法保证。因此在选择装配厂家的时候，一定要注重装配性价比问题。通过合理的考量，看厂家是否值得选择。

如果选择电控柜装配的厂家能满足以上几点要求，一定能选择到专业的厂家。对于企业来说选择什么样的厂家很关键，因为只有选择专业的电控柜厂家才能满足企业的生产发展需求。因此，这里提醒各位企业，选择电控柜装配，一定要注重装配厂家的选择。

调功柜供应商-温州调功柜-无锡逊捷自动化科技由无锡逊捷自动化科技有限公司提供。无锡逊捷自动化科技有限公司（www.wxxunjie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡逊捷自动化——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市新吴区泰山路8号，联系人：廖经理。