

高静压无心磨床多少钱 磨床多少钱 大金大公司

产品名称	高静压无心磨床多少钱 磨床多少钱 大金大公司
公司名称	深圳大金大精密机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东深圳市龙华区福城街道悦兴围社区悦兴围一组82号
联系电话	13925269687

产品详情

根据数控外圆磨床类型的不同，适用于汽车、摩托车、空压机、轴承、航空、航天等行业相关零件的批量加工。数控外圆磨床的机电一体化结构布局，采用工作区域防护或整体防护，维护方便符合人机工程要求。砂轮主轴系回转精度高，刚性强，两轴联动进给，工作台、砂轮架为交流伺服-滚珠丝杠副驱动，可选择多种形式金刚石修整装置，实现的数控修整，并自动补偿。配置主动测量装置，高静压无心磨床多少钱，实现磨削加工的全闭环控制。数控系统具有磨削过程程序变换，工件品质管理，机床状态监控，故障自诊断及异常报警等的控制功能，菜单式界面输入简便。

外圆磨床的工作台纵向移动有液压和手动，砂轮架和头架可回转，外圆砂轮采用 400×40× 127，提高了磨削效率及砂轮耐用度。头架主轴可转动，砂轮架实现微量进给，高精度磨床多少钱，液压系统部分采用低噪音专用油泵，供油平稳，噪音小，工作台液压往复，具有抖动装置，可实现小距离频繁换向功能，提高切入磨削工件时的表面质量。外圆磨床的砂轮主轴两端以特殊动承五面支撑，展现高刚性、稳定运转特性。当强制润滑油不足时砂轮主轴自动停止旋转，以避免砂轮主轴轴承磨损。主轴强制润滑系统具有良好的制震性能，动承所产生的油膜压力，NC磨床多少钱，可随加工状态自动吸收研磨时产生的震动，确保研磨精度。主轴台可1200转，砂轮台可左右300转。主轴转速为无段变速，并可定住与正逆转，适合中小型、多样化内外圆加工，可加装内孔装置。外圆磨床加工范围外圆磨床能加工硬度较高的材料，如淬硬钢、硬质合金等；也能加工脆性材料，如玻璃、花岗石。磨床能作和表面粗糙度很小的磨削，也能进行率的磨削，如强力磨削等。外圆磨床特点要求根据磨床的运动特点及工艺要求，对电力拖动及控制有如下要求：1.砂轮的旋转运动一般不要求调速，由一台三相异步电动机拖动即可，且只要求单向旋转。容量较大时，可采用Y-三角形启动。2.为保证加工精度，使其运行平稳，保证工作台往复运动换向时惯性小无冲击，故采用液压传动实现工作台往复运动和砂轮箱横向进给。

外圆磨床可采用广泛的圆筒磨床，处理各种圆锥外表面和轴肩表面磨床，圆柱磨床还配有内圆磨床配件，磨削内锥较大内外锥，但自动化程度的圆筒磨床是低，只适用于小批量的单件生产和维修工作，耐用的电极内角磨床砂轮主轴转速非常高，磨床多少钱，可以油漆圆柱形，圆锥内孔表面，普通圆筒磨床只适用于单件，小批量生产，自动半自动内圆磨床除工作周期自动，还可加工自动测量，主要用于批量生产。

工具磨床是专门用于工具制造工具磨床塑料工业网络，是工具磨床，钻刃磨床，拉刀磨床，刀具曲线磨床等，用于工具本厂机械厂的工具车间，磨料带轧机为快速移动砂带为磨料，输送带支架的主体，效率比其他几倍，磨床的功耗仅是其他磨床的一台，主要用于大型板材的处理，耐热材料的大型飞机零件的生产，主体是支撑在头和尾架之间的前两个，在头的表盘驱动旋转的圆周运动，主车架和尾座安装在工作台上，可用于纵向反转进给运动，工作台分为两层，上部工作台可调节小角度来绘制圆锥面，用于横向进给运动的高速旋转车轮的砂轮架。

高静压无心磨床多少钱-磨床多少钱-大金大公司(查看)由深圳大金大精密机床有限公司提供。深圳大金大精密机床有限公司(www.szdajinda.com)有实力，信誉好，在广东深圳的磨床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进大金大和您携手步入辉煌，共创美好未来！