

镀膜机 至成镀膜机订制 高真空镀膜机

产品名称	镀膜机 至成镀膜机订制 高真空镀膜机
公司名称	东莞市至成真空科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区流涌尾工业区汾溪路450号
联系电话	13926868291

产品详情

五金首饰真空镀膜机

集成了直流磁控溅射，中频溅射和电弧离子蒸发技术，结合线性电离源和脉冲偏压涂层薄的沉积颗粒。各种膜性能的改善，能大衣合金薄膜，复合膜，多层复合膜的金属表面上以及非金属。金首饰真空镀膜机集成了直流磁控溅射，中频溅射和电弧离子蒸发技术，结合线性电离源和脉冲偏压涂层薄的沉积颗粒。各种膜性能的改善，能大衣合金薄膜，复合膜，多层复合膜的金属表面上以及非金属。经过多年专门的研究我们的工程师，通过独特的阴极电弧离子和非平衡磁控系统，我们开发了一套计算机自动控制系统使涂膜附着力密度以及复杂的一致性，解决手工操作的复杂性，膜的颜色不一致等问题。

真空镀膜设备背压检漏法

(1)充压过程是将被检件在充有高压示漏气体的容器内存放一定时间，如被检件有漏孔，示漏气体就可以通过漏孔进入被检件的内部，并且将随浸泡时间的增加和充气压力的升高，被检件内部示漏气体的分压力也必然会逐渐升高。(2)净化过程是采用干燥氮气流或干燥空气流在充压容器外部或在其内部喷吹被检件。如不具备气源时也可使被检件静置，以便去除吸附在被检件外表面上的示漏气体。在净化过程中，因为有一部分气体必然会从被检件内部经漏孔流失，从而导致被检件内部示漏气体的分压力逐渐下降，而且净化时间越长，示漏气体的分压降就越大。(3)检漏过程则是将净化后的被检件放入真空室内，将检漏仪与真空室相连接后进行检漏。

镀膜前后的效果有哪些区别

没有做涂层时的问题：(1)镜面很容易乱花，甚至做表面清洁时用柔软的纸巾擦拭也会乱花(2)使用不到半个月镜面就乱花或变雾(3)反复多次拆卸抛光，不仅成本高昂，而且严重影响生产效率，甚至无法正常交货给客人

通过镜面塑胶模具涂层镀膜设备镀膜后：(1)镜面完全没有受损：光亮度没有下降、没有产生小白点或其它花纹等(2)由于涂层后表面硬度的提高，在做模具保养时，用纸巾擦拭，甚至手碰到模具，都不用担心表面乱花(3)使用时间提高到半年，甚至1年以上(4)在涂层磨损后，仍然可以褪去涂层，再抛光重镀再使用(5)无论生产效率，还是成本效益，都取得了很好的收益