

# 中频点焊机参数 骏崴焊接设备 江门中频点焊机

产品名称	中频点焊机参数 骏崴焊接设备 江门中频点焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

## 产品详情

在操作点焊机时有一定的危险，所以在操作时要注意保护好自己，按要求进行操作，那么点焊机有什么安全操作规程呢？下面我们一起来看看吧。

- 1.在使用时，要有防雨等机棚，还要有消防器材。
- 2.工作时周围十米内不能有油类与木材等的物品。
- 3.操作人员要穿戴好防护用品，并且要有安全措施。
- 4.在合闸产前，要检查好所有的部件，查看有没有损坏或松动。
- 5.使用点焊机前要查看所有的接线与电压，中频点焊机哪家好，在能电后，要有接地线防护罩。

点焊机过热现象的解决方法 、

- 1、检查点焊机电极座部分与点焊机机体之间的绝缘电阻是否正常，是否短路。
- 2、检查冷却系统的进水压力、水流量以及供水温度能否适宜，同时检查水路冷却系统能否有污物阻塞。
- 3、检查铜软联和电极臂，电极杆和电极头交兵面能否氧化严重。
- 4、检查电极头截面能否因磨损添加过多，焊接厚度、负载接连率能否超支等，从而使焊机过载而发热。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的设备有：焊钉机，不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机

螺母点焊机等设备。

## 焊接层数要求

对于汽车公司现在使用的工频电阻电焊设备，焊接层数 3，产品设计时尽量减少4层板焊接，当设计上不可避免时可允许。板件层数过多时，板件之间存在间隙，焊接时飞溅，江门中频点焊机，不同板件的材质、厚度不尽相同，造成焊点熔核偏移，产生虚焊，焊接强度低。

中频点焊机参数-骏崴焊接设备-江门中频点焊机由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司 (junweiwelding.1688.com) 是一家从事“滚焊机,中频点焊机,点焊机,排焊机,定做自动化焊接设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“骏崴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使骏崴焊机在工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！