

稀土里渗钕是什么意思 绍兴渗钕 宁波慕磁科技

产品名称	稀土里渗钕是什么意思 绍兴渗钕 宁波慕磁科技
公司名称	宁波火山电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区天童南路535号红巨大厦25F
联系电话	13586784311 15257491231

产品详情

一．钕铁硼永磁材料是一种具有强磁性的材料 我们周围的各种物质、材料均具有或大或小的磁性，一般都很弱。具有强磁性的物质、材料是不多的，元素周期表中的一百多种元素，在室温下具有强磁性的只有铁、钴、镍、钐，一些铁氧体在室温下也有强磁性。所谓磁性物质，通俗地说，就是用一块磁铁去吸它，便能牢牢地吸住，渗钕，觉得磁性很强，所以就称它们为强磁性物质，或强磁材料。钕铁硼是由钕、铁、硼三种元素构成的金属间化合物，是一种优良的磁性材料。经充磁后，其表现出来的磁性不仅很强，而且能够长时间保持，经久不衰，几乎可以久保持，是一种优良的永磁材料。

永磁材料的基本特性参数如下：

1. 剩磁 B_r 单位高斯(Gs)
2. 矫顽力 H_{cb} 和 H_{cj} ，单位奥斯特(Oe)
3. 大磁能积(BH) $_{max}$ ，
4. 居里温度 T_C ，单位 。
5. 高使用温度(温度系数)。

二．钕铁硼永磁材料是磁性强而价格中等的好材料

目前生产和应用多的是钕铁氧体，钐铁氧体：价廉品。铝镍钴：指针式仪表中占主导地位。

钐钴：在用品和消费品中占主导地位。铂钴：主要在飞机黑匣子中应用，产品很少。

钕铁硼：在电子计算机及其外围设备中已占主导地位，其它各方面的应用正越来越多，越来越广泛。钕铁硼材料的磁性强，价格中等，在表面镀层的保护下，稳定性良好，稀土里渗钕是什么意思，所以它的使用范围扩大的发展趋势好。

早些年，钕铁硼镀层结合力不良很大程度上因镀前处理不当（或不到位）而造成。目前，钕铁硼镀前处理一般采用多道超声波清洗，因为超声波的空化作用利于使钕铁硼微孔内的油污、酸碱等物质得到彻底清除，否则会因微孔内的“污垢”清洗不净影响镀前处理质量，影响镀层结合力，这一点十分重要。另外，超声波清洗还利于清除钕铁硼在酸洗时表面产生的硼灰，进一步消除结合力隐患。钕铁硼采用超声波清洗有以下几点注意事项。

（1）清洗道数

一般，至少除油后和酸洗后各采用一道超声波水洗是必须的。如果在活化后再增加一道超声水洗，则零件微孔中残留的活化酸性物质能够被彻底清除掉，这样清洗效果更有保证。除油工序很多情况下不使用超声，渗钕技术，但如果是高品位磁铁，也可以增加一道超声，以加强除油效果。

（2）清洗方式

镀前处理若采用自动/半自动滚筒生产线，应注意滚筒不能太大，滚筒开孔率要高，否则线上的多道超声波清洗效果会打折扣，则影响镀层结合力。目前生产中多以手工生产线为主，这样虽然工人劳动强度大一点，但利于超声波空化效应的有效发挥，清洗更彻底，质量更有保证。一般，绍兴渗钕，用塑料网兜分装少量零件在浅槽平底超声波清洗机内手工操作，或稍大的零件可直接摆放在清洗槽底板进行清洗，效果更佳。

每一种形状的永磁体有不同的尺寸，生产过程很难做到一次成型。一般生产流程是：生产出大块（大尺寸）的坯料 烧结和回火 机械加工（包括切割、打孔） 磨加工 表面镀层（涂层） 检测（磁体性能、表面质量和尺寸精度） 充磁 包装 出厂。

1、机械加工分为三类：切割加工：将圆柱、方柱状磁体切割成圆片状、方片状；外形加工：将圆形、方形磁体加工成扇形、瓦型或有凹槽或其他复杂形状的磁体；打孔加工：将圆棒、方棒状磁体加工成圆筒状或方筒状磁体。其加工方式有：磨削切片加工、电火花切割加工和激光加工。

2、烧结钕铁硼永磁元件表面一般要求光滑和达到一定精度，毛坯交货的磁体表面需要进行表面磨加工。一个是否合格的磁体，不仅仅需要性能的达标，尺寸公差的控制也直接影响它的应用。而尺寸的保障直接取决于工厂的加工实力，加工设备随着经济 and 市场需求也在不断更新，更的设备以及产业自动化的趋势，不仅仅是满足客户对产品精度日益增长的需求，同时也节约了人力和成本，使其更具备市场竞争力。

稀土里渗钕是什么意思-绍兴渗钕-宁波慕磁科技由宁波火山电气有限公司提供。宁波火山电气有限公司（www.9hsdq.com）有实力，信誉好，在浙江宁波的同步电动机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进火山电气和您携手步入辉煌，共创美好未来！