

咸阳不锈钢管固溶加热设备生产厂 晶辉电气

产品名称	咸阳不锈钢管固溶加热设备生产厂 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种口径不锈钢在（离）线光亮固溶设备、不锈钢管材钛管固溶光亮退火热处理设备、黑色固溶设备、不锈钢黑色固溶等设备。欢迎您来电咨询。

传统的工艺是将终锻温度为900 -950 的锻件空冷到室温，

然后再重新加热到1000 -1050 进行固量能源。

为了改变这种不合理工艺,合理利用锻造余热进行固溶处理,提高了劳动效率,同时,减少能源损耗。经过反复试验,

终确定利用锻造余热固溶处理:锻后即刻回炉升温至1050 ,根据锻件的有效截面保温40 min,迅速水冷至常温。锻件应完全浸没水中,用水循环,且水温不可超过60

。水冷过程中,应时刻注意水温,跟班检验使用低温测温仪及时测量水温。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产大口径黑色固溶设备、不锈钢黑色固溶、不锈钢管材钛管固溶光亮退火热处理设备、不锈钢在（离）线光亮固溶设备等。欢迎您来电咨询。

不锈钢感应加热固溶光亮退火炉广泛用于不锈钢焊管生产线,在不锈钢管制造过程中在线完成固溶光亮加工工艺,在线固溶处理与焊管生产线同步连接,焊接与光亮固溶同时完成。

应用范围

管径： 6mm-127mm

材料：300系列奥氏体，400系列铁素体，双相钢及钛合金

电源功率：60KW-----600KW

备注：根据管径、壁厚和生产速度匹配电源功率。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种口径不锈钢在（离）线光亮固溶设备、不锈钢管材钛管固溶光亮退火热处理设备、黑色固溶设备、不锈钢黑色固溶等设备。欢迎您来电咨询。

不锈钢管应用：用于制造大型发电机组锅炉过热器管、再热器管、蒸汽管道和石油化工的热交换管。用于锅炉管的允许化温度为705 。

H是代表什么

1/4 低冷作硬化状态H 1/2 半冷作硬化状态H 冷作硬化状态

H2 特别冷作硬化状态