

# 数控车床 青岛凯合精密 一台数控车床多少钱

产品名称	数控车床 青岛凯合精密 一台数控车床多少钱
公司名称	青岛凯合精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区棘洪滩街道南万社区
联系电话	18561887861

## 产品详情

雷尼绍XR20-W回转轴校准装置采用无线电机控制，数据采集与轴运动同步，测量精度达 $\pm 1$ 角秒，可进行任意角度、任意间隔的自动角度测量。每个装置在出厂前已经过校准并附有可溯源证书。XR20-W同时支持摇摆轴测量，即对不能把XR20-W直接安装在回转轴中心上的摆动轴也能进行测量，这也是昆明机床频繁使用的功能。计量中心杨主任补充道：“雷尼绍XR20-W的功能比di一代RX10有不少改进，比如采用蓝牙无线技术使测试过程更为安全。雷尼绍已是机床测量界的，我们曾经有些客户明确要求一定要用雷尼绍设备进行测量验收，尽管我们解释多齿分度台等传统方法也能提供同样的精度。”

数控机床专利分主要有控制技术、加工技术、机床零件、相关附件等。从专利申请量来看，cak50 80 数控车床，数控机床技术集中在控制技术(2827件)、加工技术(3505件)和机床部件(3286件)三大方面。

从控制技术、加工技术和机床部件技术的专利申请态势来看，这三种关键技术具有明显的相关性，相关系数约为0.95。由于各类型技术关联度高，关键技术的发展需要突破，6180数控车床多少钱，才能实现协同发展。

中国企业技术研发能力有待加强，技术产业化能力有待提升

全球专利申请人前20名中，一台数控车床多少钱，日本企业占11个，中国企业(大学)共4个，与日本企业相比，中国企业的技术实力存在明显劣势，企业技术研发能力有待加强。此外，从中国专利申请人前20看，中国的高校和科研院所具有较强的知识和技术产出能力，但是并未能真正转化为产业成果，数控车床，需要加强产学合作，提升技术产业化能力。

表面粗糙度值小的零件。在工件和刀具的材料、精加工余量及刀具角度一定的情况下，表面粗糙度取决于切削速度和进给速度。普通机床是恒定转速，直径不同切削速度就不同，像数控车床具有恒线速切削功能，车端面、不同直径外圆时可以用相同的线速度，保证表面粗糙度值既小且一致。在加工表面粗糙度不同的表面时，粗糙度小的表面选用小的进给速度，粗糙度大的表面选用大些的进给速度，可变性很

好，这点在普通机床很难做到。

轮廓形状复杂的零件。任意平面曲线都可以用直线或圆弧来逼近，数控机床具有圆弧插补功能，可以加工各种复杂轮廓的零件。

数控车床-青岛凯合精密-一台数控车床多少钱由青岛凯合精密机械有限公司提供。青岛凯合精密机械有限公司（[www.qdkaihe.com](http://www.qdkaihe.com)）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，青岛凯合精密机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：金水胜。