

# 佛山考焊工证，佛山焊工培训考证，佛山顺德焊工培训考证

产品名称	佛山考焊工证，佛山焊工培训考证，佛山顺德焊工培训考证
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/项
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

## 产品详情

焊工考证会用到的焊工安全知识问答

1. 电焊机超负荷使用或线路短路时，为什么会发生火灾？

允许连续通过而不致使导线过热的电流量，称为导线的安全电流。超过安全电流值，则称为导线超负荷。它使导线过热而加速绝缘层老化、变质损坏引起短路着火事故。

2. 焊条电弧焊为什么会发生火灾、爆炸事故？

(1) 在有爆炸着火危险的场所和登高作业点的地面上放有易燃易爆物品等情况下进行的焊接作业。

(2) 作业场所有可燃气体或液体燃料蒸气的爆炸性混合物，或有粉尘或纤维性爆炸混合物。

(3) 电焊设备超负荷使用、短路、局部接触不良或通风散热不好等造成焊机过热。

3. 为什么不能用煤气、氧气、乙炔管道做二次导线？

因为它们是易燃易爆气体的管道，做导线如果连接点接触不实就可能产生电火花，容易发生火灾或爆炸事故。

4. 二次导线为什么不允许用角钢、钢筋和钢管等代替？

因为电阻大，钢筋和角铁过热而产生电火花遇到易燃物质容易引起火灾，如果漏电还可能发生触电。

5. 二次导线接头处为什么会发生过热？接头为什么不能超过2个？

导线接头松动，电阻大，所以过热，接头越多电阻越大，越容易过热。

6. 下班后为什么要拉闸断电？

防止触电或出现意外，发生火灾事故。节约能源。

7. 什么叫安全电压？电焊机二次电压是安全电压吗？

在一定环境条件下，为防止触电而采用特定电源供电的电压。焊机二次电压不是安全电压，安全电压是36伏。

8. 焊条电弧焊机空载电压为什么不宜超过80v？

电焊机空载电压过高对焊工操作有人身危险，没有绝缘鞋、手套就可能发生触电事故。电压高引弧容易，即要保证引弧，也要保证安全所以60----80为宜

9. 更换电焊条时为什么会发生触电事故？

在更换焊条时，手或身体碰到焊钳的带电部位，而脚或身体对地面或金属结构之间绝缘不好（在金属容器、管道、锅炉内、金属结构上或在雨天、潮湿的地点电焊作业）容易发生触电事故。

10. 为什么电焊机外露带电部位要有隔离防护装置？

电焊机外露的带电部分应设有完好的防护（隔离）装置。电焊机裸露接线柱必须设有防护罩，以防人员或金属物体（如货车、起重钩等）与之相接触。

英捷（杰）职业教育位于广州，佛山，深圳，中山，主要经营特种作业，培训，考证，年审，换证，有培训班，考证班，vip班，可以根据你的情况来选择班级。欢快的学习氛围，教练老师用心教导，给予您舒适的学习环境和有机会结识其他有趣的小伙伴！有需要的伙伴可以前来咨询哦！英捷（杰）职业教育会给您们真诚，满意的服务！

焊工理论：1.焊工安全生产法律法规与安全管理 2.熔化焊接与热切割基础知识  
3.熔化焊接与热切割作业危险源辨识 4.熔化焊接与热切割安全用电 5.化学品的安全使用  
6.熔化焊接与热切割的防火防爆 7.熔化焊接与热切割作业劳动卫生与防护

焊工实操：科目一：安全用具使用 焊条电弧焊劳动保护用品的选用 二氧化碳焊劳动保护用品的选用  
氩弧焊劳动保护用品的选用 气焊、气割劳动保护用品的选用

科目二：安全操作技术 焊条电弧焊安全操作技术 二氧化碳保护焊安全操作技术 氩弧焊安全操作技术  
气焊、气割安全操作技术

科目三：作业现场安全隐患排除 判断作业现场存在的安全风险、职业危险

科目四：作业现场应急处理 1.单人徒手心肺复苏操作 2.灭火器的选择和使用