

# 北京不锈钢电解抛光 不锈钢电解抛光 东莞械植金属材料

产品名称	北京不锈钢电解抛光 不锈钢电解抛光 东莞械植金属材料
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

## 产品详情

一般通电开始20S后，电流会急剧的降低。然后又很快进入一个上下浮动5-10A的电流范围保持稳定。这是因为在电流作用下，海南不锈钢电解抛光，金属表面晶格内的金属离子游离出来，不断被离子化从而与电解液中的磷酸逐步形成磷酸配离子，河南不锈钢电解抛光，当金属离子的生成速度大于因扩散或对流作用而离开与阳极的逸散速度时，即可以在金属的表面形成一层导电性较差的粘膜层。从而增大了电阻、降低了电流的通过率。

这种粘膜层的电阻比电解液的电阻大得多，并且它的电阻会随着粘膜层的厚度增长而增加。所以这就是为什么在20S以后电流为什么会急剧除低的原因。说明在工件表面形成了有效的粘膜层，待粘膜层的生长稳定以后，随之电流也就趋于稳定。

与化学抛光相比，电解抛光则更胜一筹，电解抛光具有以下优点：

1、设备简单，工艺参数易于调控，可取代机械抛光，或在某些特殊要求情况下继续机械抛光后再进行化学抛光或电解抛光，其表面光亮度更高，且相对于机械抛光更易采用自动化规模生产；

2、对型材结构和尺寸范围要求较宽，可处理用作精密件的表面要求较高的工业材，外尺寸较大或h en小以及形状复杂机械抛光无法处理的型材；

## 电解抛光工艺优点

- 1：内外色泽一致，光泽持久，机械抛光无法抛到的凹处也可整平。
- 2：生产效率高，成本低廉。可大批量制备样品
- 3：增加工件表面抗腐蚀性，可适用于所有不锈钢材质。

电解抛光，北京不锈钢电解抛光，是以被抛工件为阳极，不溶性金属为阴极，两极同时浸入到电解槽中，通以直流电反应而产生有选择性的阳极溶解，从而达到工件表面除去细微毛刺和光亮度增大的效果。

电解抛光，不锈钢电解抛光，是以被抛工件为阳极，不溶性金属为阴极，两极同时浸入到电解槽中，通以直流电反应而产生有选择性的阳极溶解，从而达到工件表面除去细微毛刺和光亮度增大的效果。

北京不锈钢电解抛光-不锈钢电解抛光-东莞棫檀金属材料由东莞市棫檀金属材料有限公司提供。东莞市棫檀金属材料有限公司（[www.dgyuxuan168.com](http://www.dgyuxuan168.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！