

石家庄460焊接格构柱生产厂家 沧州华广管道装备有限公司

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 石家庄460焊接格构柱生产厂家 沧州华广管道装备有限公司 |
| 公司名称 | 沧州华广管道装备有限公司 |
| 价格 | 4400.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:华广 型号:460 产地:沧州 |
| 公司地址 | 盐山县五里窑鹏飞机械西100米 |
| 联系电话 | 15230793666 |

产品详情

企业拥有多条先进的钢结构自动化生产线，能承担轻钢、重钢、箱型钢构建、桁架、网架、塔架、桥跨、C、Z型钢、H型钢、亚型钢板、彩钢夹芯板及集成房屋等产品和研发。秉承“追求品质卓越，尽显企业精华”的品质理念，企业积累了丰富的钢结构生产和施工经验，曾参与多项重点工程建设。

格构柱安装工程质量控制工序如下：

确定定位点 定位器就位 格构柱就位 格构柱与钢筋笼焊接 垂直度控制 （导向架）格构柱定位 垂直度复测 下导管

格构柱桩钻孔完成后，将钻孔周边泥浆、土等清理干净、测量员计算好格构柱四边中点延长线四个坐标点，然后进行放线，定位偏差小于10mm。

桩孔周边在桩成孔完成后进行平整，孔四周铺150*150枕木，导向架安放在枕木上。

钢筋笼下落至孔口位置时用型钢进行固定，将格构柱吊至钢筋笼内进行加固连接；格构柱吊至孔口位置时，用型钢固定，用螺栓与导柱进行连接。

格构柱主要包括格构柱和立柱桩两部分，上部格构柱为钢构件，下部立柱桩为钢筋混凝土钻孔灌注桩基础。下部灌注桩桩径为800mm，主筋HRB40022 28，螺旋箍筋HPB300 12@100，加强箍筋16@2000，桩身砼强度等级为C30，有效桩长为30m。460X460格构柱锚入钻孔灌注桩的有效长度为3m。

2立柱桩格构柱构造

工程格构长度约为11-14m，所用角钢、钢板为Q235B钢，采用430×300×12缀板。详细设计参数详见格构柱详图表，其中插入钻孔桩部位为3.0m。缀板中心间距为450mm。

空间分隔灵活，格构柱多少钱，自重轻，节省材料；具有可以较灵活地配合建筑平面布置的优点，利于安排需要较大空间的建筑结构；框架结构的梁、柱构件易于标准化、定型化，便于采用装配整体式结构，以缩短施工工期；

格构柱采用在场外钢构加工厂加工制作，原材料进场首先审查质量合格证明文件并对材料的外观进行检查验收，合格后准予制作。对制作完成的格构柱依据《钢结构工程施工验收规范》GB50205-2001及设计要求进行验收验收合格后方允许进场进行安装。

格构柱间对接焊接时接头应错开，保证同一截面的角钢接头不超过50%，相邻角钢错开位置不小于50cm。角钢接头在焊缝位置角钢内侧采用同材料短角钢进行补强。桥梁支撑格构柱生产厂家承揽各种规格格构柱生产加工焊接，各种材质，1件起订，格构柱主要用于大型地铁桥梁深基坑支护建设施工，格构柱的作用基本上可以理解为立柱的支撑作用。格构柱厂家在河北沧州建合管道设备有限公司，位于钢结构钢材生产基地盐山，欢迎来厂指导加工定做。格构柱属于压弯构件，多用于厂房框架柱和独立柱，优点在于很好的节约材料,截面一般为型钢或钢板设计成双轴对称或单轴对称的截面。