

高速冲床 冲床 高密高锻冲床

产品名称	高速冲床 冲床 高密高锻冲床
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

工作载荷限在冲床的公称能力下

在采用冲床以前，必须将工作载荷户限在冲床的公称能力下，以保持冲床正常功课。如超荷载时，气动冲床，过载保护电驿动作，将电源堵截，此电驿可作为保护马达之安装。过载电驿之选任，以满载时之额定电流之1.25倍至1.5倍采用，同时可经由调控其范围，以过载电驿额定电流之80%至120%其间调控时，只须将调控纽之%对准上边惨白之角点即可。

安装高密高锻冲床模具必须将滑块开到下死点

高密高锻冲床具有速度快、压力大的特点，冲床，因此采用冲床作冲裁、成型必须遵守一定的安全规程。

1. 冲床在开车前应检查主要紧固螺钉有无松动，模具有无裂纹，操纵机构、自动停止装置、离合器、制动器是否正常，润滑系统有无堵塞或缺油。
2. 冲床必要时可开空车试验。暴露于压机之外的传动部件，必须安装防护罩，禁止在卸下防护罩的情况下开车或试车。
3. 安装普通冲床模具必须将滑块开到下死点，闭合高度必须正确，尽量避免偏心载荷；冲床的模具必须紧固牢靠，并经过试压检查。
4. 工作中注意力要集中，严禁将手和工具等物件伸进危险区内。小件一定要用专门工具(镊子或送料机构)进行操作。模具卡住坯料时，小型冲床，只准用工具去解脱。

操作高密高锻冲床的人员的穿戴要求

操作高密高锻冲床时操作人员在穿戴上有必要注重以下几点：

a.佩带作业帽. b.著安全鞋. c.不得穿宽松的衣物. d.不得留过长的头发. E.佩带耳塞或耳罩.

(3)在主电机作业切至主电机，高速冲床，飞轮没有彻底中止前或冲头尚有移动时，制止人员手或身体制止伸入冲床内。

(4)冲床在作业过程中如发作任何工作反常时，有必要立即按下冲床紧迫中止按钮。

(5)冲床修补前，有必要将冲床电源开关，置于OFF的方位，并加锁及贴标签，将钥匙取下。

高速冲床-冲床-高密高锻冲床由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司（www.gao-duan.com）是山东 潍坊,锻压机床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在高密高锻机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创高密高锻机械更加美好的未来。同时本公司（www.2.sdgaoduan.com）还是从事冲床，气动冲床，曲轴冲床的厂家，欢迎来电咨询。