

尾矿泥浆处理设备公司 选择君石环保 丽水尾矿泥浆处理设备

产品名称	尾矿泥浆处理设备公司 选择君石环保 丽水尾矿泥浆处理设备
公司名称	杭州君石环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区塘栖
联系电话	18058164895

产品详情

常用的尾矿处理方式有三种，他们是：尾矿回填、尾矿再选以及尾矿制作原材料。其中尾矿回填是将尾矿矿浆进行浓缩脱水后，将干尾矿进行矿山采空区回填，尾矿再选是将选别后的尾矿进行再次选别，而尾矿制作原材料是将尾矿进行尾矿干排，尾矿泥浆处理设备公司，将其中有用物质进行制作原材料，如可制作建筑材料等。

尾矿回填

使用条件：尾矿回填适用于大型矿山。当矿石采出并选别后，将尾矿中的废料回填至采空区。

优势：对矿山稳固、防止地表塌陷有利，并且安全环保。

在时，矿洞里的制成石柱还可再采，提高矿石的回采率达到20%以上。

尾矿处理设备中磁选机的特点：

1、尾矿磁选机处理量大、回收率高、耗水量少。

由于采用聚磁等技术组成的复合磁系，使得盘周围磁场深度达。场强高、梯度大，与其他同类产品现场使用比较回收量是它的2-3倍。

2、尾矿磁选机卸料容易、磁块不磨损。

尾矿回收机采用移动磁场技术，补吸矿粉在水冲力作用下，借助移动磁场磁力，圆盘造粒机矿粉自动汇集靠近磁盘外沿，由于磁盘外沿为同一磁极（N或S），在根据磁场同极相斥原理，丽水尾矿泥浆处理设备，刮板很容易将其刮下并在磁面留下一层保护层。

3、尾矿磁选机结构简单、能耗小

尾矿回收机采用普通摆线针轮减速机，无复杂的调速系统及复杂的感应盘卸料装置，比同类产品节能5%-25%，优化机械结构，克服了从磁盘上顶端卸料而引起的磁盘松动、串轴等弊端。本设备运行过程中，除定时添加润滑油及更换挂料胶板外无需考虑机械故障。

由于矿浆浓度的提高，随尾矿带人尾矿库的水量大幅减少，可以降低坝体浸润线，尾矿泥浆处理设备厂家，增大尾矿库的安全稳定性；同时，也可以增大有效库容，尾矿泥浆处理设备供应，减少对周围环境造成污染，特别是含药含重金属废水对水源的污染。同样，还可以用于改造旧尾矿库、废库、延长其服务年限，当然对泵送和管道的要求更高更严格了，只有高浓度低耗水尾矿处理设备高浓度无水耗浆体泵能达到以上苛刻的要求。尾矿泥浆处理设备公司-选择君石环保-丽水尾矿泥浆处理设备由杭州君石环保科技有限公司提供。杭州君石环保科技有限公司（www.hzjunshihb.com）有实力，信誉好，在浙江杭州的过滤器、过滤设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进君石环保和您携手步入辉煌，共创美好未来！