

# 滚筒输送机 输送机 华尔佳传动设备

产品名称	滚筒输送机 输送机 华尔佳传动设备
公司名称	武汉华尔佳传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区径河街道塔西路余家墩72号4号 车间1层
联系电话	18217152303

## 产品详情

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，链条输送机，专业致力于各类工业皮带的生产，加工及销售。

皮带的安装皮带的安装一般按下列几个阶段进行。1、安装皮带的机架机架的安装是从头架开始的，然后顺次安装各节中间架，后装设尾架。在安装机架之前，滚筒输送机，首先要在输送机的全长上拉引中心线，因保持输送机的中心线在一直线上是输送带正常运行的重要条件，所以在安装各节机架时，必须对准中心线，同时也要搭架子找平，机架对中心线的允许误差，每米机长为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。但在输送机全长上对机架中心的误差不得超过35mm。当全部单节安设并找准之后，可将各单节连接起来。

武

汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，专业致力于各类工业皮带的生产，加工及销售。

2、常见故障：电动机发热；故障原因分析：由于超载、超长度或输送带受卡阻，使运行阻力增大，电动机超负荷运行；由于传动系统润滑条件不良，致使电动机功率增加；电动机风扇进风口或径向散热片中堆积粉尘，使散热条件恶化。处理方法：测电动机功率，找出超负荷运行原因，对症处理；各传动部位及时补充润滑；清除粉尘。3、常见故障：满负荷时，液力偶合器不能传递额定力矩故障原因分析：液力偶合器油量不足。处理方法：加油（当双电机驱动时，必须用电流表测量两电动机。通过调查充油量使功率趋向一致。）

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，专业致力于各类工业皮带的生产，输送机，加工及销售。

5、常见故障：减速器过热故障原因分析：减速器中油量过多或太少；油使用时间过长；润滑条件恶化，使轴承损坏。处理方法：按规定量注油；清洗内部，及时换油修理或更换轴承、改善润滑条件。6、常见故障：输送带跑偏故障原因分析：机架、滚筒没有调整平直；托辊轴线与输送带中心线不垂直；输送带接头与中心线不垂直，皮带式输送机，输送带边呈S型；装载点不在输送带中央（偏载）。处理方法：调整在机架或滚筒，使之保持平直；利用托辊调位，纠正输送带跑偏；重新做接头，保证接头与输送带中心垂直；调整落煤点位置。

滚筒输送机-输送机-华尔佳传动设备(查看)由武汉华尔佳传动设备有限公司提供。“输送带,传动带,输送机,工业皮带,皮带加工设备”就选武汉华尔佳传动设备有限公司(huaerjia88.com)，公司位于：武汉市东西湖区径河街道塔西路余家墩72号4号车间1层，多年来，华尔佳坚持为客户提供好的服务，联系人：高总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华尔佳期待成为您的长期合作伙伴！