

二切分导卫作用 山西二切分导卫 苏州阿尔太机械2

产品名称	二切分导卫作用 山西二切分导卫 苏州阿尔太机械2
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

由于四线切分导卫装配和使用精度要求很高，而国产导卫在材质选用、加工精度方面与进口导卫之间存在着巨大的差距，因此唐钢二钢轧厂棒材车间立足现有生产条件，经过长期的生产实践，二切分导卫价格，摸索并总结出一套完善的四线切分导卫修配法，克服了国产四线切分导卫制作精度水平不足的缺陷，使修配后的导卫完全达到并超过了进口导卫的使用精度标准。修配操作法要点精心准备，对所有待修备件做好清洗、测量、筛选;准确预装，检验备件尺寸，二切分导卫报价，对尺寸有微量差异的备件合理组合进行装配，达到快速组装效果;精密组装，各预装部件组装后仔细校验、调整，确保达到使用精度标准;精细检验，对组装好的导卫进行位置精度及附件功能的全1面检查，确保所有功能正常。

导卫板是钢材轧制生产线上重要的辅助装置，它主要用于诱导、夹持轧件（钢丝）顺利通过。导卫板工作时与高温（1100℃）、高速（6m/s）轧件直接滑动接触，虽然有冷却水强制降温，但经现场检测，导卫板工作面的温度可达300℃。这要求导卫板具有较高的耐磨性，抗热疲劳性和冲击韧性。尽管现有导卫板的制作材料一般是具有很高硬度（63HRC）和良好耐磨性的激冷铸铁，二切分导卫作用，但其磨损破坏仍然非常严重。基于导卫板用材的特殊工况，导卫板材料的创新及改良显得十分必要。

高线滚动导卫主要由导卫盒、插件、导辊支 柳钢科技 2(X)4年第1期架、导辊、轴承、导卫尖等零部件组成，其使用中的故障主要表现在：

- (1)导辊故障:导辊转动不灵活或不转，山西二切分导卫，造成导辊被轧件拉伤;导辊发生窜动;导辊碎裂;导辊 易磨损。(2)插件拉伤、结渣、松动脱落。
3.滚动导卫故障分析及解决措施 3.1造成导辊故障原因及解决措施 (1)轴承装配问题
在导辊装配中，导辊装上导辊支架后，有导辊 转动不灵的现象。