

圆钢导卫公司 苏州阿尔太机械1 河南圆钢导卫

产品名称	圆钢导卫公司 苏州阿尔太机械1 河南圆钢导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

精轧机 精轧导卫装配上轧机后必须先进行检查才能上线，检查严格按标准执行：

辊动导卫保证导辊能正常转动，导辊间隙用样

棒进行调节，松紧适宜，轧机进出口导卫必须保证在一条中心线上。切分导卫需要注意上下切分轮以“0”间隙来调节，保证上下切分轮能同时转动，另外需确保切分鼻锥中心线、切分轮中

心线以及轧制中心线在一条线上重和，精轧机导卫中心高度调整：从导卫底座平面至导卫中心高度为200mm。17H、18H/V切分导卫的中心间距为135mm。精轧机上下冷却水管的间距同样为135mm。

滚动导卫入口夹板的宽度应比来料尺寸稍大，推荐尺寸为：精轧区夹板开口度比来料大5mm。滑动导卫的装配应保证左右（或上下）两片导卫镜面对称，河南圆钢导卫，偶合，无错位，装配前导卫部件必须逐个清理干净，特别是导卫与轧件接触部分的表面要光洁平滑，不得有毛刺、凹坑，圆钢导卫供应商，麻点和棱角等缺陷，发现缺陷应及时修补

什么是导卫装置，它由哪些部分组成，有何作用？

在型材和线材轧机上，导卫装置是安装在轧机机架上，圆钢导卫生产商，位于轧辊前后，轧机机架间的引导扶持轧件顺利进入轧机轧制和导出的装置。

导卫装置的作用是正确地将轧件导入轧辊孔型；保证轧件在孔型中稳定地变形，并得到所要求的几何形状和尺寸；又顺利地将轧件由孔型中导出，防止缠辊；控制或强制轧件扭转或弯曲变形，圆钢导卫公司，按一定的方向运动。

导卫装置由横梁、导板、卫板、夹板、导板箱、托板、扭转导板、扭转辊、围盘、导管和其他诱导、夹持轧件或使轧件在孔型以外产生既定变形 扭转等的各种装置组成。

导卫装置的设计和使用是否合理，直接影响所轧产品的质量和轧机的生产能力。尽管孔型设计合理，如

果导卫装置的设计或使用不当，也不能轧出合格的成品。导卫装置设计和调速得好，还能弥补孔型设计的不足。

切分架次钢料形状不好

针对上述原因，采取了如下措施：(1)用木条检验轧件充满程度来确认导卫对正轧线情况。(2)用实际生产中取得的试棒来检验入口导卫轮间隙。(3)精轧机操作工与主控台操作工配合调整轧机堆拉关系。(4)控制加热炉均热段工作状态，保证钢坯通长温度偏差 30℃ 以内。(5)修改入口导卫轮形式，原有的入口导卫轮为平轮，实际生产中发现平轮导卫对轧件的夹持作用不好。轧一车间运用自己的技术力量将入口导卫轮样式改为 V 形轮，充分提高了导卫对并联轧件的夹持作用的稳定性。