

# 高线导卫生产厂 苏州阿尔太机械 日照高线导卫

产品名称	高线导卫生产厂 苏州阿尔太机械 日照高线导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

切分架次钢料形状不好

针对上述原因，采取了如下措施：(1)用木条检验轧件充满程度来确认导卫对正轧线情况。(2)用实际生产中取得的试棒来检验入口导卫轮间隙。(3)精轧机操作工与主控台操作工配合调整轧机堆拉关系。(4)控制加热炉均热段工作状态，保证钢坯通长温度偏差 30? 以内。(5)修改入口导卫轮形式，原有的入口导卫轮为平轮，实际生产中发现平轮导卫对轧件的夹持作用不好。轧一车间运用自己的技术力量将入口导卫轮样式改为 V 形轮，充分提高了导卫对并联轧件的夹持作用的稳定性。

四轮滚动导卫结构复杂，其内部油路、水路走向也比较复杂，制造原因，导卫箱体有铸造缺陷加工不当，造成油路、水路相通，使润滑和冷却功能相混，高线导卫，导卫无法使用。针对铸造砂眼问题，采取了以下方法修复：先把箱体砂眼处

镗孔，然后镶套，将油路、水路隔开；同时，采取钻孔镶入销子方法对其它水路与油路相通处进行修复。切分轧制导卫系统使用初期，即出现了四轮滚动导卫不能正常运行、滚动导卫导轮频繁损坏、切分机架处经常堆钢、出口导管处粉尘严重影响操作等问题，高线导卫生产厂，直接影响了生产，并使备件成本居高不下。

粗轧轧制速度低，来料断面大，对导卫冲击较大，采用简单滑动导卫。而中、精轧机一般采用带导卫盒滑动导卫，高线导卫公司，调整方便。滚动导卫对轧件摩擦小、夹持作用强，保证对轧件导向作用外，日照高线导卫，还可以有效避免倒钢。切分轧制专用四轮滚动导卫对轧件则具有一定矫直作用。方便调整，滚动导卫内部设计有专门调整机构，以调节导轮中心距，使导轮能够准确夹持轧件。同时为保证滚

动导卫能够较长时间正常运行，对导轮轴承润滑以及导轮、夹板冷却要求非常严格。