

# 零点定位工装设计 上海零点定位 苏州铸宏机械有限公司

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 零点定位工装设计 上海零点定位<br>苏州铸宏机械有限公司 |
| 公司名称 | 苏州铸宏机械有限公司                    |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢            |
| 联系电话 | 13451976405 13451976405       |

## 产品详情

苏州铸宏机械有限公司是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，是集独立设计创新和营销于一体的公司产品，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

### 1.2:零点定位系统的原理

零点定位系统是利用零点定位销将不同类型的产品坐标系转化为唯一的坐标系，再通过机床上的标准化夹具接口进行定位和拉紧。它能够直接得到工件在不同机床间统一的位置关系，消除了多工序间的累积误差。很重要的是，零点定位工装设计，它统一了设计基准、工艺基准和检测基准，使整个加工过程可以做到有效、可控，这点在自动化生产线上尤其重要。

## 二、零点定位系统的制作方案

1、柔性加工线 柔性制造技术是指依靠高度柔性计算机数控机床为主的制造设备来实现多品种、批量化的生产方式。柔性制造技术的提出已经有40多年了，其内涵越来越丰富，简易零点定位，应用范围已从原来的多品种、小批量生产领域发展到有约束的品种、可大批量生产的领域。柔性制造技术的概念也不再是单纯的制造技术，而在更广泛意义上是先进生产制造系统模式的技术组成环节。目前在汽车制造业中，当年产量达到30万以上的缸体、缸盖等箱体类零件的生产普遍使用的是柔性加工线(FML)或者是加工专机自动线。柔性加工线一般由常规的加工中心组成(按需要可以增加其功能)，配合高速运行的输送机械手直接进行机床的上下料作业。随着设备、刀具及各种辅助技术的发展，柔性加工线在大批量生

产中的应用趋于成熟，但是它仅仅适合于大批量、少品种生产中的柔性生产线。为了增加生产线的灵活性，适应不同外形尺寸的零件加工，随之出现了随行托板-夹具方案。

## 点定位系统的推广

随着机械自动化程度越来越高，我公司数控设备日益增多，为保证产品质量，自制零点定位，提高生产效率，又引进了零点定位系统。它是一个独特的定位和锁紧装置，能保证工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，上海零点定位，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率，减少人工成本，提高自动化程度和加工精度，这是我公司今后的发展方向。

零点定位工装设计-上海零点定位-苏州铸宏机械有限公司(查看)由苏州铸宏机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州铸宏机械有限公司 ( [www.sz-zhix.com](http://www.sz-zhix.com) ) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!