

# 零点定位生产 铸宏机械 徐州零点定位

产品名称	零点定位生产 铸宏机械 徐州零点定位
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

## 产品详情

使用夹具快换零点定位后的优点：

a. 对以往小的单一产品，每次加工一个，停顿一下而言，可以复制A. B式夹具板上配好零点定位，每个夹具板上装多个工件，这样就达到了减少机器停顿次数，徐州零点定位，提高加工效率。（如以往一个停顿一次，现在可以在每个夹具上装上20个工件，零点定位工装夹具，这样就是20个停顿一次，大大改善加工效率。）

b. 夹具在机床外部准备，切换速度快。

c. 卧式加工中心的夹具，改成平板式的夹具与卧式基座链接可达到节省夹具制作成本和夹具置放仓库空间

d. 卧式基座夹具也可以快速与机床链接

e. 多台机器流水作业时，也可以按照工序依次往下快速定位。

零点定位夹具拥有独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另外一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。

它能够直接得到工件在不同机床间统一的位置关系，消除了多工序间的累计误差。比较重要的是，它统一了设计基准、工艺基准和检测基准，使整个加工过程可以做到有效、可控，这点在自动化生产线上十分重要。

零点定位系统安装方便，零点定位生产，提高装夹精度，节省装夹时间保证重复定位精度的高精度。可

实现机外预调，提高机床使用率，减轻劳动强度的同时，还提高生产效率，配套CNC机床及机器人技术，实现自动化生产。

零点定位系统的作用：

在对采用多种加工工艺的设备进行换装时，零点位置会在各设备上发生“漂移”。在测量设备上(同样设有卡盘)的中间检验是可能的，这是因为工件无需重新校准。即可精确地定位在加工设备上。即使是在长时间加工一个工件时，也可以随时中断加工作业在中间插入一项新的急迫的加工任务。5、NC程序可以分为若干个有意义的步骤，例如工件可以在晚上被夹紧。在夜间再接受切割加工(裸装)。到了次日早班开始时，第一段程序即已完成。可以从设备上取下工件。在白天可以处理加工时间较短的加工作业。6、到了晚上，在无需换装的情况下，又可以开始“耗时长”的加工任务了。由此，可以获得额外的加工能力，零点定位哪家好，加工设备无需多日连续被加工时间长的工件所占用。因此，可以清楚看出，通过零点夹持系统对设备进行有意义的加装补充，可以更好地利用现有的加工资源。

零点定位生产-铸宏机械(在线咨询)-徐州零点定位由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司(www.sz-zhix.com)是江苏苏州,其它的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在铸宏机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创铸宏机械更加美好的未来。