

# 手动清洁轮 莱芜清洁轮 江苏健睿电子机械有限公司

产品名称	手动清洁轮 莱芜清洁轮 江苏健睿电子机械有限公司
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路 中段456号
联系电话	13073303083

## 产品详情

苏州健睿电子机械有限公司

滚轮保养及保护方式:

- 1、使用前要检查轴承是否正常灵活运转，避免转动不灵带来磨擦伤害
- 2、运转前要检测两端荷重下压时是否均一，避免张力撕裂伤害滚轮
- 3、压膜轮升温禁忌加速升温，宜采用渐进式升温，以免橡胶适应不良产生意外变化。使用温度不得超过 $130 \pm 2$ 。如果温度会超过此标准时要在包胶之前提前通知供应商更改橡胶配方的参数。
- 4、停止运转时，应立即解除滚轮的荷重压力，确保滚轮的真圆度及水平度的精准。
- 5、产品检验入库后应与地面保持一定的距离，不宜平面接触地板或有重物压于轮面，存放方式为架空或是立式倾斜存放。
- 6、产品表面不可以接触物体，否则会影响滚轮的水平度及真圆度。
- 7、产品检验入库后再原封包装（牛皮纸+泡沫棉）好存放。
- 8、避免产品直接曝露于灯光或是阳光下，以免加速产品的老化过程。
- 9、在拆装及运输的过程中避免碰撞。
- 10 滚轮的清洁方法：无纺布沾工业酒精（乙醇，含量 $75\% \pm 1$ ）轻轻擦拭，保持轮面光滑清洁（禁忌浸泡

、淋洗)。

11 尽量避免大小板同时生产，如果实在避免不了，生产完小板后要先停一段时间让橡胶的变形压缩力回复后再使用。（手摸感觉不到凹痕为准）。因为胶材的压缩变形率大小也会影响压膜质量。

12 暂时停用的滚轮，在卸用后宜开发放式2-3天透气通风，散发滚轮内含渗的余温及化学油品等，然后再用牛皮纸包好，防止外来灰尘等不良物伤害滚轮。

虽然矽胶材质细致、抗热性佳、弹性好，但是机械性能较差，分机清洁轮，抗拉弹度脆弱，所以设备安装时要小心中心线要精准勿碰撞，贴膜时要注意电路板不许有重叠在一起的现象，反则会加大压力而撕裂橡胶，同时PCB板前处理酸洗，烘干要完善，否则会产生白点腐蚀橡胶表面等负面情况发生。

镜面辊指光面的无缝钢管。决定镜面辊的主要因素是表面的铬涂层。使用行业编辑印染行业：纯棉、涤棉、丝织品、化纤、麻、毛纺及其混纺物的轧光加工。皮革行业：人造革等的轧光加工。塑胶行业：PVC、ABA、PP、PT、PC等各种塑料。造纸行业：各种纸张的表面轧光加工。冶金行业：各种有色金属的轧压加工。加工工艺编辑一、组件焊接：组焊内板、轴头、衬套、堵板、内管等，手动清洁轮，内管做静平衡50g之内，内管划旋向线，莱芜清洁轮，焊扁钢流道。二、配车、装、焊接：配车内管、尺寸与外管过盈0.4mm，两幅板倒焊缝角15X30度，双面清洁轮，打磨内管，清渣、检验内管尺寸与外管内径尺寸是否相适应，热套到位，待冷却收缩后，整体组焊。（注：45#钢焊前加温，焊后保温）

不处理胶辊的性能：情况总是不均匀的，涂料也会造成胶辊表面硬度变化，甚至使其恶化。其主要表现是在同一只胶辊表面出现许多点状的硬度差异。这种硬度的差异性就造成胶辊对须条的握持力不够均匀稳定。另一方面，因胶辊表面涂层，胶辊本身固有的弹性摩擦性能起不到应有的作用，导致胶辊对须条的握持力大幅度减弱+使成纱cr值严重恶化。从方案5的结果可以看出，其成纱cv值改善0.3rFo，粗节减步r54%，质量明显提高。其关键在于胶辊表面没有化学涂层，保持了胶料原有的特性，可使须条与胶辊表面直接接触，因而增大了胶辊对须条的握持力，并且可使握持力稳定、均匀。

手动清洁轮-莱芜清洁轮-江苏健睿电子机械有限公司(查看)由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司(www.szjianrui.com)在电子、电工产品加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，健睿胶辊一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：袁大有。