

东旺铸造 白山炉头铸造厂 炉头铸造厂

产品名称	东旺铸造 白山炉头铸造厂 炉头铸造厂
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

产品详情

户外炉头

什么是精密铸造？

指的是获得精准尺寸铸件工艺的总称。相对于传统砂型铸造工艺，精密铸造获的铸件尺寸更加精准，长春炉头铸造厂，表面光洁度更好。它包括：熔模铸造、陶瓷型铸造、金属型铸造、压力铸造、消失模铸造。

精密铸造又叫失蜡铸造，它的产品精密、复杂、接近于零件后形状，可不加工或很少加工就直接使用，是一种近净形成形的先进工艺。

其中较为常用的是熔模铸造，也称失蜡铸造：选用适宜的熔模材料(如石蜡)制造熔模；在熔模上重复沾耐火涂料与撒耐火砂工序，硬化型壳及干燥；再将内部的熔模溶化掉，获得型腔；焙烧型壳以获得足够的强度，及烧掉残余的熔模材料，；浇注所需要的金属材料；凝固冷却，脱壳后清砂，从而获得的成品。根据产品需要或进行热处理与冷加工和表面处理。

不同的产品采用不同的铸造方式，根据您的产品采取合适的方法，欢迎大家咨询东旺铸造厂

球墨铸铁件炉头生产厂家

重力铸造在一定程度上有效的将其熔化的金属液有效的注入用耐高温材料制作的中空铸型内，其冷凝后得到其预期形状的制品，辽源炉头铸造厂，这就是铸造。所得到的制品就是铸件。铸造有可按铸型的材料分为砂型铸造和金属型铸造。精密铸件厂对这两种铸造工艺都得心应手，并自行设计、制造这两类铸造模具。

重力铸造在进行使用的过程中主要是指金属液在地球重力的作用下有效的注入铸型的工艺，在一定程度上也被称为重力浇铸。广义的重力铸造包括砂型浇铸、金属型浇铸、熔模铸造、消失模铸造，泥模铸造等;窄义的重力铸造主要指金属型浇铸。

重力铸造可按铸件的材料分为黑色金属铸造(包括铸铁、铸钢)和有色金属铸造(包括铝合金、铜合金、锌合金、镁合金等)。精密铸件厂专业从事有色金属铸造，重点是铝合金和锌合金铸造。

高温燃烧（简称HTAC）是一项具有巨大节能和环保双重功效的新型燃烧技术。该技术是通过换顶装置使红外线燃烧板面交替吸热、回收烟气的热量，再把炉内的助燃空气和燃气加热到1200 以上。应用三元催化净化技术，使气体充分燃烧，消除了造成“黑锅”的游离碳析出，保持锅底（炉具）清洁干净，不会熏黑炊具，并有效的抑制和氮氧化物的产生和排放，炉头铸造厂，有效的消除了危害人体健康的因素，不污染居室环境。高温燃烧（简称HTAC）是一项具有巨大节能和环保双重功效的新型燃烧技术。该技术是通过换顶装置使红外线燃烧板面交替吸热、回收烟气的热量，白山炉头铸造厂，再把炉内的助燃空气和燃气加热到1200 以上。应用三元催化净化技术，使气体充分燃烧，消除了造成“黑锅”的游离碳析出，保持锅底（炉具）清洁干净，不会熏黑炊具，并有效的抑制和氮氧化物的产生和排放，有效的消除了危害人体健康的因素，不污染居室环境。东旺铸造-白山炉头铸造厂-炉头铸造厂由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。江门市新会区东旺铸造有限公司（dongwang1688.tz1288.com/）有实力，信誉好，在广东江门的铸件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进东旺铸造和您携手步入辉煌，共创美好未来！