

# 通涵机械 齐河压缩弹簧厂家 齐河压缩弹簧

产品名称	通涵机械 齐河压缩弹簧厂家 齐河压缩弹簧
公司名称	山东通涵机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市宁津县经济开发区
联系电话	15165978739

## 产品详情

合金弹簧钢：合金弹簧钢是用于制造制弹簧或者其他弹性零件的钢种。弹簧一般是在交变应力下工作，常见的破坏形式是疲劳破坏，因此，合金弹簧钢必须具有高的屈服点和屈强比（ $\sigma_s/\sigma_b$ ）、弹性极限、性能，以保证弹簧有足够的弹性变形能力并能承受较大的载荷。

同时，合金弹簧钢还要求具有一定的塑性与韧性，一定的淬透性，不易脱碳及不易过热。一些特殊弹簧还要求有耐热性、耐蚀性或在长时间内有稳定的弹性。

中碳钢和高碳钢都可作弹簧使用，但因其淬透性和强度较低，齐河压缩弹簧，只能用来制造截面较小、受力较小的弹簧。合金弹簧钢则可制造截面较大、屈服极限较高的重要弹簧。

在一些特定要求的场合，如在酸碱度较高、潮湿的环境我们还经常用到不锈钢材料来制作弹簧。

### 弹簧的一些规格参数

(1) 支撑圈数 $n_2$ :为了使弹簧在工作时受力均匀，并保证轴的垂直端面，弹簧的两端在制造时经常拧紧在一起。而急转弯只起到支撑作用，齐河压缩弹簧厂家，称为支撑环。一般来说，有1.5T、2T、2.5T和2T是常用的。

(2) 总匝数之和 $n_1$ :有效匝数和支撑环。也就是说， $n_1=N_2$ 。

(3) 自由高度 $H_0$ :没有外力的弹簧高度。通过以下公式计算: $h_0=nt(N_2-0.5)d=nt1.5d$ (当 $N_2=2$ 时)

(4) 弹簧展开长度 $L$ :缠绕弹簧所需的钢丝长度。 $L=n_1(\pi D_2)+2n_2(\pi D_2)$ (压缩弹簧)  
 $L=n_1(\pi D_2)+2n_2(\pi D_2)$   
 $n$ 钩延伸长度(拉伸弹簧)

(5) 螺旋方向:可分为左右旋转和右手旋转, 通常使用右手旋转, 而右手旋转通常用于图纸上未标明的方向。

1. 弹簧卷制成型后, 必须进行再结晶退火处理, 使弹簧几何尺寸稳定, 减少淬火时的变形。再结晶退火温度为550~650 , 保温1~1.5h后空冷。少量可在盐浴炉中进行, 大批量采用连续式电阻炉通控制气氛。

2. 淬火在盐浴炉淬火加热时, 应将弹簧用铁丝均匀地捆扎好, 或将弹簧套在芯棒上加热。加热时要保证弹簧表面五氧化与脱碳。盐浴应经过仔细脱氧。也可在可控气氛的箱式炉中加热, 加热温度为850  $\pm$  10 , 保温10~15min, 出炉淬油冷透。

3. 回火淬火后回火可进行两次。先进行矫正回火, 矫正回火温度一般应低于终回火温度20 左右 , 保温10~15min, 出炉空冷。然后进行终回火, 在弹簧尺寸矫正后, 齐河压缩弹簧定做, 将弹簧装在回火定型夹具上进行终回火。回火定型夹具应保证弹簧的螺距和自由长度符合要求。回火温度为420  $\pm$  10 , 保温30~35min, 出炉水冷。

4. 抛丸处理为提高弹簧的疲劳强度需进行抛丸处理。弹丸直径 0.3~0.5mm。采用压缩空气喷射时, 压缩空气压力为0.4~0.5MPa;用离心机抛丸, 弹丸的线速度为70m/s。经抛丸处理的压缩弹簧使用寿命能提高一倍以上。

通涵机械(图)- 齐河压缩弹簧厂家- 齐河压缩弹簧由山东通涵机械有限公司提供。山东通涵机械有限公司 ( www.tonghanjixie.com ) 是一家从事“ 压缩弹簧,异型弹簧,拉伸弹簧,注塑加工件,塑料件加工 ” 的公司。自成立以来, 我们坚持以“ 诚信为本, 稳健经营 ” 的方针, 勇于参与市场的良性竞争, 使“ 通涵机械 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先, 用户至上 ” 的原则, 使通涵机械在弹簧中赢得了众的客户的信任, 树立了良好的企业形象。

特别说明: 本信息的图片和资料仅供参考, 欢迎联系我们索取准确的资料, 谢谢!