

山东鑫创金属制品 铝艺护栏型材厂家 铝艺护栏

产品名称	山东鑫创金属制品 铝艺护栏型材厂家 铝艺护栏
公司名称	山东鑫创金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临朐寺头镇吕匣工业园
联系电话	18863680066 18863680066

产品详情

铁艺护栏的基材是选用钢材经过热浸镀锌处理工艺加工而成的，热浸镀锌，就是把已经处理好的钢材投入到几千摄氏度的锌液中，使铁和锌发生化学反应生成锌铁合金层和纯锌层，铝艺护栏厂，用这种方法可以使铁艺护栏内部，铝艺护栏型材厂家，外部均受到保护，无论是在凹陷处，还是在管件内部，锌液都能均匀的覆盖上，铝艺护栏，使铁艺护栏得到的保护，防锈漆高达50年以上，期间无需维修保养。

铝艺护栏结构设计的参考依据：

铝合金护栏厂家生产的护栏产品在达到其强度要求、结构要求的情况下，按照GB/T6892-2006《一般工业用铝及铝合金挤压型材》规定，本铝合金护栏产品采用6061-T5工业用铝。在焊接工艺方面，按照GB10858-2008《铝及铝合金焊丝》相关规定，采用MIG电弧焊，焊接铝合金护栏结构件，其中焊丝的材质选用5083，别墅铝艺护栏，立柱与连接件，立杆与铝合金型件间均选取直径为1.2mm的焊丝，焊接方式为点焊。立柱与底座焊接处，选取焊丝直径为2.0mm，焊接方式为满焊。

铝艺护栏焊接时还应注意如下几个问题：

- 1、焊接头的力学性能。焊丝也分为不同的型号，并且各型号之间的强度也不一样。而对于有些铝合金构件在焊接后对其抗裂和力学性能要求较高的，就要选择强度在4000系以上的较强度焊丝，相反，如果在焊接之后还需要根据变化再加工的就需要选择强度低的含硅的焊丝，保障焊接后再加工时不会产生断裂。
- 2、焊接接头的裂纹敏锐性。铝合金在焊接后，其焊接接头处敏锐区域的裂纹敏锐性跟焊丝材质有着较大

的关系。如果对敏锐性要求比较高的话，那焊丝的熔点就应该选择相对较高的，能大大的增加构建的抗裂性

3、焊接头的性能。焊接头的性能主要是受到焊丝的影响，如果焊接处需要承受一些重量，那么铝艺护栏厂家就需要选择强度较高的焊丝才行。

山东鑫创金属制品(图)-铝艺护栏型材厂家-铝艺护栏由山东鑫创金属制品有限公司提供。山东鑫创金属制品有限公司 (sdxinchuang.com) 是从事“道路护栏，桥梁护栏，铝艺大门，铝艺护栏”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。