

华生电火花堆焊修复机 安徽华生机电 聊城电火花堆焊修复机

产品名称	华生电火花堆焊修复机 安徽华生机电 聊城电火花堆焊修复机
公司名称	安徽华生机电集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽宣城泾县经济开发区经二路
联系电话	18056333650

产品详情

模具修补机特点及应用范围

模具修补机是专门为模具行业量身定做的专用激光焊接设备，适用于中小型模具及机械零件修补的激光焊接设备。模具修补机是精密补焊机常温焊接技术在工具、模具领域的专业应用。

用于制造中产生错误的更正或特殊工具的制造，或者用于生产中工模具损害的修复及延长工模具使用寿命时的修复。

性能特点：

- 1) 外观紧凑，占地面积小；
- 2) 高技术组合式聚光腔；
- 3) 适合大、中型工件焊接；
- 4) 独有的外观设计，聊城电火花堆焊修复机，更大的加工范围和更强的加工能力；
- 5) 精密补焊机能量稳定度高、焊接速度快、焊接质量好；
- 6) 一体化结构 外形美观大方，占地面积小；
- 7) 采用进口聚光腔，光束质量稳定性极高；
- 8) 多轴联动，运动灵活，能完成异形曲面、相贯线等复杂工件的焊接；
- 9) 液晶屏操作界面，电流、脉宽、频率显示功能，拨轮调整工作台，使设备操作更方便。

10) 系统配置的视教功能可自动生成执行代码，完成对复杂图形编程生成加工程序，操作方便。

应用范围：

广泛用于缸筒、活塞、液压杆、导杆、瓦、曲轴、滚筒、轧辊、箱体、齿轮、键槽、转子轴承位、阀门及各种大型异形机械零配件等修复。

智能电火花堆焊修复机能修补铸造哪些缺陷

智能电火花堆焊修复机设备应用：

汽车部件铸造产品：汽车曲轴、活塞、缸体、缸盖、进排气管、轮毂、油底壳、铝壳体、阀门、卡钳等铸造缺陷修复，如砂眼、气孔、缺料、裂纹、冷隔、疏松等缺陷。

机械工业与机床业：修正超差或磨损的工件，如修复机床导轨、床身，电火花堆焊修复机哪里买，大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种各种零配件的焊补。

航空与船舶制造业：压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。各种行业的有色金属件，如电力行业的SF6互感器的铝合金件，汽车行业的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等。铜合金的水暖阀门、管件等。

压铸模具：锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等，以及型腔和浇道口的表面强化，延长模具的使用寿命。

适用焊材：由于电火花堆焊修补机独特的控制方式，输出能量高，控制，所以焊材的适用性极广。焊材直径1.2-3.2mm，普通的电焊条去药皮后也可使用，无需专用焊条。

智能电火花堆焊修复机尤其突出应用表现于压铸类模具的被覆使用，当压铸模具在使用过程中出现粘模、粘料现象，先将模具表面粘附的废料、油污、脱模剂等异物简单清理，再使用本设备对粘模、粘料部位进行被覆，被覆后无需做任何处理，即可直接上机生产，被覆部位可长时间不粘模、不粘料，若经过长时间使用后出现粘模、粘料现象，重复上述步骤即可。本设备可不限次数对模具进行被覆，从而提升模具使用寿命、增强脱模性能。

电火花堆焊修复机在轴修复上的焊补流程：

- 1.表面清理：用角向磨光机装砂布轮打磨抛光轴头、轴肩、轴颈部位，抛光至露出金属光泽。
- 2.检测：将转子轴装夹在车床上，检测径向跳动量，并对轴头及轴颈处进行表面着色渗透探伤（若有表面缺陷应使用砂轮机打磨掉），电火花堆焊修复机报价，并根据转子跳动量大小及磨损情况来决定修补厚度。
- 3.冷焊：用叉车将轴倒运至挤压辊明弧堆焊工装旁，吊装至工装托轮上，调整、找正、找平。

拆除待焊区域的石棉绳（长度为待焊区两端各加100mm）及与托轮接触区域转子轴上的石棉绳。

采用 1.0的ER50-6焊丝，气体保护进行冷焊，焊接电流120~150A、电弧电压18~30V，气体流量2~5 mL/min，采用短路过渡，焊接速度及其它焊接规范参数可事先在同直径管材上实验调整，以实际焊道融合成型较好状态的工艺参数为准进行冷焊，先均匀转动大轴于爬坡位置引燃电弧施焊，使焊道以环向旋转方式焊接，自动步进向前推进（轴头整体堆焊2层应达到 186mm，磨损较大处焊齐平），以达到一周

焊道热均匀，。焊完每层过后使用钢丝刷进行打磨抛光处理。

4.检验：用冷焊机修补完毕后，华生电火花堆焊修复机，表面抛光处理结束由质检人员进行外观检测，不得有目测缺陷存在，验收合格后方可进入下一道工序。

5、电火花堆焊修补机焊后高温回火处理

6、焊接完毕后，立即用两把烘枪对其堆焊区加热至450 左右，用石棉绳对其进行缠绕，并拆除装夹送至厂房大烘箱进行消除应力退火。

7、整体加热至600 ~ 650 ，保4小时，随炉冷却至 220 。

精加工工序：

将轴装在车床上，找好中心检查转子轴的径向跳动量，中心孔打好，然后按照图纸要求的尺寸进行车削。

注意事项：

1、待焊区务必清理干净，不得有油污

2、车削后不得有任何划痕

华生电火花堆焊修复机-安徽华生机电-聊城电火花堆焊修复机由安徽华生机电集团有限公司提供。安徽华生机电集团有限公司（www.wz1288.cn）是从事“冷焊机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：江工。