

拉床加工 盛宏发 加工

产品名称	拉床加工 盛宏发 加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

拉削可以认为是刨削的进一步发展。如图所示，它是利用多齿的拉刀，逐齿依次从工件上切下很薄的金属层，内齿加工，使表面达到较高的精度和较小的粗糙度值。加工时，若刀具所受的力不是拉力而是推力，则称为推削，加工，所用刀具称为推刀。拉削所用的机床称为拉床.推削则多在压力机上进行。

您可以直接给我们留言或直接与我们联络，我们将在收到您的信息后，会排名靠前时间及时与您联络，?我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

拉床操作及保养规程

- 1、定期清洗冷却箱，无铁屑、杂物。保证管路畅通，清洁牢固;必要时更换冷却油。
- 2、定期清扫电器箱、电动机尘土。保证电器装置齐全可靠，拉床加工，限位装置安全有效。

机器保养

液压传动

- (1) 检查压力表是否灵敏可靠。(2) 检查油质、保持良好，清洗油池。
- (3) 检查拉杆、螺杆、导轨是否拉毛。
- (4) 调整各部塞铁间隙。(5) 清洗检查油泵、轴承及各阀类元件。

拉刀的磨损主要发生在后刀面上，尤其是在分屑槽的转角处更为严重。一般磨损量超过0.3mm时需重磨。重磨时，一般在专用磨床上进行，花键加工，如M6110型拉刀刃磨机床，对于较为短小的拉刀，也可在万能工具磨床用碟形砂轮沿前刀面进行刃磨。刃磨时应保持拉刀设计前角不变和达到预定的表面质量要求。

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

拉床加工-盛宏发(在线咨询)-加工由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司(www.shenghongfa.com)有实力，信誉好，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进盛宏发和您携手步入辉煌，共创美好未来！