

硅材料切割线 零售硅材料切割线 【元素工具】

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 硅材料切割线 零售硅材料切割线 【元素工具】 |
| 公司名称 | 郑州元素工具技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省郑州市高新区科学大道中原广告产业园 |
| 联系电话 | 13673718264 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州元素工具技术有限公司

靶材切割线

环形金刚石线锯在陶瓷靶材切割市场潜力大

靶材切割线是个新兴产业，由于智能手机、平板电脑等移动终端的流行，靶材市场需求量也非常之大。与环形线切割有关的主要是陶瓷靶材，环形金刚石线锯十分适合陶瓷靶材的切割，硅材料切割线，尤其，国内靶材生产企业在向高品质靶材产品发展，靶材密度偏高，用电火花或带锯切割效率低，切速快硅材料切割线，耗材大。环形金刚石线可以避免这些问题。

元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，其主要产品环形金刚石线为切割行业解决了多项切割难题，给光伏，磁材，陶瓷，轮胎等行业带来了新的活力和竞争优势。欢迎各行业前来咨询合作。

环形电镀金刚石线锯

环形电镀金刚石线锯是比较新的产品，其切割效率非常高，切面质量也十分，被各行业广泛关注。

目前，国内外对电镀金刚石线锯的研究报道较少。1993年日本进行了环形电镀金刚石线锯的研究，并提出了如何把钢丝基体焊接成环形的办法。Well Diamond Wiresaws公司研制的环形电镀金刚石线锯，其锯切线速度可达20m/s。高伟、刘镇昌等人采取复合电镀的方法用0.8mm的65Mn钢丝作基体材料研制了环形电镀金刚石线锯，零售硅材料切割线，并在自制的

试验设备上进行花岗岩锯切。

郑州元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，积极与各科研院所，企事业单位及高校以各种方式合作，批发硅材料切割线，代表行业先进科研水平。欢迎各行业前来咨询合作。

线锯加工时单颗磨粒切割会使加工表面产生亚表面损伤。Johnson 在1985年指出：裂纹在材料应力场中发育完成，接触是其起始。应力场主要由材料性能和压头几何因素决定，我们一般按照压痕出现不可逆形变把磨粒分为“尖锐压头”和“钝压头”。

在金刚石线锯切割过程中，固接的金刚石颗粒形状一般不规则，一般为多面锥形也有球形或平面。金刚石磨粒尺寸与切割工件尺寸相差10³数量级，所以切割磨粒可等效为点接触。而应力场中锤形或中轴线裂纹形式对应为钝压头裂纹形式或尖压头裂纹形式。

硅材料切割线-零售硅材料切割线-【元素工具】(诚信商家)由郑州元素工具技术有限公司提供。郑州元素工具技术有限公司(www.yuansutools.com)是河南郑州,金刚石工具的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在【元素工具】领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创【元素工具】更加美好的未来。同时本公司(www.superhard.cn)还是从事郑州金刚石线切割,高速切割,精密切割的厂家,欢迎来电咨询。