

# 硬质阳极氧化 滁州阳极氧化 东台启程精密电子

产品名称	硬质阳极氧化 滁州阳极氧化 东台启程精密电子
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

常见的铝氧化处理加工的方法

### 一、化学氧化

现在部分商家选用了花化学氧化方法来进行铝氧化处理加工。因为这样的铝氧化处理加工设备非常先进，操作起来也简单方便。不仅如此，还具备了较高的生产效率，适用范围非常广泛。关键的是，不会受到铝材零件的尺寸大小以及相关规格形状的限制。

### 第二、阳极氧化

这样的铝氧化处理加工方法就是把铝材质以及其他合金放置在相关的电解液内。然后通过外加电流的作用，阳极氧化设备，进而帮助铝材质工件的表面形成一层氧化膜。这样的方法是现在常使用的一种方法，因为不同的产品，可以选择不一样浓度的电解液。进而帮助铝材工件更好的控制氧化时的工艺条件。这样一来，阳极氧化原理，就可以让铝材的大部分性能得到明显的改善以及提高。

### 铝合金阳极氧化膜膜厚不均匀的原因

阳极氧化液的温度对膜厚均匀性有重要的影响，温度高会使得阳极氧化膜的溶解速度加快，氧化膜较薄，反之，氧化膜较厚。阳极氧化反应要在较低的温度下进行，生产中是通过用冷水与槽液热交换来完成的，氧化槽上端的槽液通过热交换器之后抽回氧化槽，抽回槽液与原槽液有温差，由于氧化槽的体积比较大，槽液的循环不够，抽回槽液的分配不均匀，会使得氧化槽液产生温度差。以卧式生产线为例，同根型材两端膜厚不同，可能是因为槽液两端有温度差，同挂料上下膜厚不同，硬质阳极氧化，可能是因为槽液上下有温度差。

东台启程精密电子技术有限公司，位于江苏省东台市城东新区，公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，欢迎来电咨询！

铝型材氧化膜色彩不均匀的可能原因：

#### 1.工艺操作方面问题

工件碱蚀处理不彻底，滁州阳极氧化，局部处原始氧化膜、污物未能除尽；

碱蚀后没有当即进行出光处理，工件表面仍呈碱性；

工件在传递过程中接触过异物。

当遇有膜层色彩不均匀时，要从多方面去寻找原因，采取针对性措施予以解决。

硬质阳极氧化-滁州阳极氧化-东台启程精密电子(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司（[www.dtqicheng.com](http://www.dtqicheng.com)）为客户提供“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”等业务，公司拥有“启程精密电子”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘恩庭。