

西门子840D数控系统来回重启修复一切问题

产品名称	西门子840D数控系统来回重启修复一切问题
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	西门子:诚信为本快速修复 数控系统:技术精湛 德国:收费合理
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子840D数控系统来回重启修复一切问题；上海恒税电气有限公司，数控系统售后服务公司，长期修理库存数控系统/显示屏配件，公司实行西门子硬件故障免费检测，你可以感受到比同行业更快的维修速度：选择我们，你可以享受到维修后期有关西门子的各项技术支持，选择我们，你更能体会到我公司的诚信诚信经营之道。

西门子840D数控系统来回重启修复一切问题，故障处理；参数检查法

加工程序出错，系统程序、计算机运算出错等西门子系统软件故障，往往就是由于参数变化或丢失造成的，此外，机床受外界电、磁场的影响也会造成参数变化，出现这样的现象，要先检查参数，若有变化，要先恢复参数，再查找其它原因。例如：长期闲置的机床，由于电池电量不足和电子元器件的性能变化，很容易造成参数丢失或变化，检查机床的参数情况，很容易找到故障所在。

西门子数控系统维修过程

数控机床种类多，元器件多，所产生的故障原因复杂，在维修中，要根据实际情况进行处理，下面是数控机床发生故障时的维修过程。

充分掌握故障信息

在机床出现故障后，做好现场调查工作，通过对数控系统电气的外观判断和与操作人员交流，形成对数控系统电气故障的基本一了解。要了解数控系统是怎样出现故障的，出现的故障时的现场是什么样子，要有条理的进行，不要急于动手，维修前，维修人员先熟知机床的各个元器件的连接情况，才能把维修工作做得更好，另外，维修人员对系统的熟悉程度和运用技术资料的熟练程度，决定了检修排除故障的速度。因此必须掌握数控机床的安装、使用、操作及维修方面的说明书，维修人员不但要了解机床的结构和动作，熟悉机床上电气元器件的作用和位置，还要会操作机床，编制简单的加工程序并进行试运行。根据现场调查的结果，结合数控机床的控制原理，掌握故障发生时，机床的报警号和报警信息是什么？指示灯和发光管的状态怎样。如果没有报警，系统处于何种状态？故障发生在哪个程序段？正在执行

何种命令？故障发生前进行何种操作？故障发生在何种速度下？轴处于何种位置？与指令值的误差量有多大？以前是否发生过类似故障？故障是否重复发生。

温度故障，过热报警，电机不转、接地故障，功率部件故障，输出电压过高，母线直流电压无输出，烧保险，跳闸，炸模块，欠压，过流，黄灯不亮，指示灯全不亮，红灯亮，带不动负载，RDY红灯，可控硅坏，电路板烧毁，转动不平稳，不能正常工作，显示准备未就绪，伺服驱动故障，编码器损坏，编码器报警，DP通讯故障，X轴故障，Y轴不工作，Z轴无使能，超限报警，轴使能报警，系统报380500，30021,31885,30020,7930,f07016,702844维修，功率单元接地故障,功率部件故障维修。