

坩埚式电熔铝炉 新泰市隆达工业炉公司 坩埚式电熔铝炉制造商

产品名称	坩埚式电熔铝炉 新泰市隆达工业炉公司 坩埚式电熔铝炉制造商
公司名称	新泰市隆达工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村蒙馆路路北
联系电话	13465488390

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：新泰市隆达工业炉有限公司

熔化炉设计原则（上）

- 1)工业炉设计必须符合国家有关技术政策，炉子的技术性能应能满足生产工艺要求。
- 2)熔化炉运用不断发展的热工及机械理论，例如燃料燃烧、流体力学、传热学、机械原理、材料力学等，指导炉子的设计工作，引进并吸收国外工业炉先进技术，不断完善和提高炉子的技术性能和机械化自动化程度。
- 3)炉子结构尺寸应根据生产实践或科学实践数据加以确定，不应照旧有结构按比例放大或缩小。 4)设计新的炉型结构时，坩埚式电熔铝炉厂家，要选用新材料、新装置以改进炉子结构。例如尽量采用适合炉子性能特点和方便施工的各种新型耐火材料和隔热材料，选用各种新型燃烧装置和余热回收装置从而提高炉子的热效率，提高产品质量，降低燃料消耗，改善操作维修条件和提高熔化炉炉子的使用寿命。

坩埚的安装与固定

坩埚的安装与固定

(1)安装燃气或燃油炉用坩埚：先将坩埚放置在底座上，在坩埚与炉壁顶部之间预留一定的坩埚膨胀空间使用木块、硬纸板等材料加以固定。调整燃烧器和喷嘴的位置，使火焰对准燃烧室，不可直接对准坩埚底部。

(2)安装旋转炉用坩埚：应使用支撑砖在坩埚浇嘴两侧对坩埚进行固定，坩埚式电熔铝炉定制，避免将坩埚楔紧。同时在支撑砖与坩埚之间垫入3-4mm左右的纸板等材料，作为坩埚的预膨胀空间。

(3)安装电阻炉用坩埚：应将坩埚放置在电阻炉的中央部位，坩埚底部应高于较下面一排加热元件。同时在坩埚顶部和炉沿之间使用保温棉进行密封。

(4)安装感应炉用坩埚：确保坩埚被放置在感应线圈的中央部位，以免坩埚出现局部过热和裂纹。

熔铝炉结构形式及特征

- 1、采用圆形底炉及合理的燃烧器配置，炉气循环强烈，炉温均匀，无局部过热过烧现象，坩埚式电熔铝炉，提高产品质量，延长炉子使用寿命。
- 2、采用竖炉：炉料在竖炉中充分吸收烟气余热，降低炉顶排烟温度，大大提高热效率，而炉料进入底炉时已预热到接近熔化状态，保证了很高的熔化速率和很低的能耗。
- 3、采用空气预热器及炉壳夹层风道：空气预热器很好地吸收烟气余热，预热后的空气进入炉壳夹层风道，进一步预热升温，相对提高环境温度，减少炉壳散热，空气预热后能提高燃烧效率，燃烧强度，坩埚式电熔铝炉制造商，火焰温度与速度，强化炉气循环和升温速度。
- 4、炉门结构合理密封，炉门口无须加炉；炉门密封严，开启时间少，炉内散热损失小，无扒渣精炼死角，操作方便，操作环境好。
- 5、炉顶加料：加料方便，劳动强度低，炉温波动小，炉龄长，加料不占用熔化时间。
- 6、采用节能燃烧器为热源，具有点火易，升温快，喷速高，燃烧安全，空气过剩系数小等特点。

坩埚式电熔铝炉-新泰市隆达工业炉公司-坩埚式电熔铝炉制造商由新泰市隆达工业炉有限公司提供。新泰市隆达工业炉有限公司(www.ldgyl.cn)有实力，信誉好，在山东泰安的工业锅炉及配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进隆达工业炉和您携手步入辉煌，共创美好未来！