

# 激光加工 温州激光焊接 普姆锐激光

产品名称	激光加工 温州激光焊接 普姆锐激光
公司名称	昆山普姆锐激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉城南路165号
联系电话	18912698516

## 产品详情

激光焊接机是应用激光器产生的波长为1064nm的脉冲激光经过扩束、反射、聚焦后辐射加工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过数字化jing确控制激光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池，激光加工，从而实现对被加工件的激光焊接，完成传统工艺无法实现的精密焊接

激光控制对激光电源波形进行精密控制，温州激光焊接，系统对不同材质预置了优化波形值。只要选择对应的材质，就能焊出好的效果。

?热影响区小，不会导致精密模具变形、焊接深度大、焊接牢固、熔化充分，不留修补痕迹、溶池溶料凸起部分与基体结合处无凹陷现象。

### 薄壁不锈钢带及薄板的焊接方法

解决不锈钢薄板焊接时烧穿、变形的主要措施有:

- (1)严格控制焊接接头上的热输入量，选择合适的焊接方法和工艺参数(主要有焊接电流、电弧电压、焊接速度);
- (2)装配尺寸力求准确，接口间隙尽量小。间隙稍大容易烧穿，或形成较大的焊瘤;
- (3)必须采用精装夹具，夹紧力平衡均匀。焊接不锈钢薄板关键要注意:严格控制焊接接头上的线能量，力求在能完成焊接的前提下尽量减小热量输入，汽车零件激光焊接，从而减小热影响区，镍片激光焊接，避免上述缺陷的出现。

### 激光焊机

1.可焊接难以接近的部位，施行非接触远距离焊接，具有很大的灵活性。尤其是近几年来，在YAG激光

加工技术中采用了光纤传输技术，使激光焊接技术获得了更为广泛的推广和应用。

2.激光束易实现光束按时间与空间分光，能进行多光束同时加工及多工位加工，为更精密的焊接提供了条件。

激光焊机的冷水机的原理在激光(镭射)系统中的激光发生源、光束控制器和电控柜都可能需要额外冷却。

激光加工-温州激光焊接-普姆锐激光(查看)由昆山普姆锐激光设备有限公司提供。“激光设备及配件的生产,销售：激光设备的维修”就选昆山普姆锐激光设备有限公司（[www.pmlaser.com](http://www.pmlaser.com)），公司位于：昆山市玉城南路165号，多年来，普姆锐激光坚持为客户提供好的服务，联系人：王先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。普姆锐激光期待成为您的长期合作伙伴！